

VAMATEC

THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



SCIES À RUBAN

CATALOGUE 3.0

WWW.VAMATEC.BE



THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



Vamatec, spécialiste des scies à ruban et des machines à scier

Plus de 3 décennies d'expertise

Vamatec est spécialisé dans les scies à ruban et machines à scier depuis 1993. Nous distribuons une vaste gamme de scies à ruban bimétal et carbure de grandes marques de haute qualité telles que Wikus, Lenox, InterSaw, Sword et Morse. Vous pouvez également nous contacter pour les réfrigérants.

Nous pouvons offrir la bonne lame de scie à ruban pour chaque application, pour l'industrie du métal, du bois et de l'alimentation. Vous pouvez également compter sur une assistance technique étendue et sur les conseils de nos spécialistes.

Chez Vamatec, nous valorisons le partage de notre expérience et de notre expertise. Dans notre centre de formation, nous offrons à nos clients la possibilité d'approfondir leurs connaissances sur toutes sortes de techniques, machines, outils et diverses méthodes de production. Nous avons également une salle de démonstration où les produits peuvent être testés de manière approfondie.

Lames de scie à ruban personnalisées

Centre de soudage interne

Nous avons notre propre centre de soudage (interne) où nous soudons soigneusement les lames de scie à ruban sur mesure, entièrement selon vos spécifications et vos besoins. Grâce à nos machines à la pointe de la technologie et à nos opérateurs expérimentés, nous pouvons garantir une soudure parfaite et une finition soignée.

De plus, vous pouvez toujours compter sur des délais de livraison rapides, même avec des commandes de dernière minute.



Le coût par coupe le plus bas

Optimisation du processus de sciage

Nos spécialistes analysent votre processus de coupe et vos besoins de production spécifiques pour vous proposer la scie à ruban la plus économique pour votre application. De plus, nous veillons à ce que la lame de scie et la machine à scier soient parfaitement adaptées. Nous vérifions la machine à scier sur 13 points, définissons les paramètres idéaux et formons l'opérateur de la scie. De cette façon, nous pouvons réduire efficacement votre coût par coupe de scie.

DÉCOUVREZ NOS MARQUES



Wikus est l'un des leaders mondiaux du secteur de la métallurgie et le plus grand fabricant européen de lames de scie à ruban. Ce fabricant allemand est actif depuis 1958 et est connu pour ses scies à ruban de haute qualité qui répondent aux normes de production les plus strictes.

Wikus est fortement engagé dans l'innovation, la technologie innovante et les matières premières de très haute qualité. Cela se traduit par une gamme de scies à ruban leader et performante qui sont utilisées dans toutes sortes de secteurs tels que : la production d'acier, le commerce de l'acier, les fonderies, la construction de machines et d'outils, l'aérospatiale, l'automobile, la construction et l'industrie de l'énergie.

 Fabriqué en Allemagne



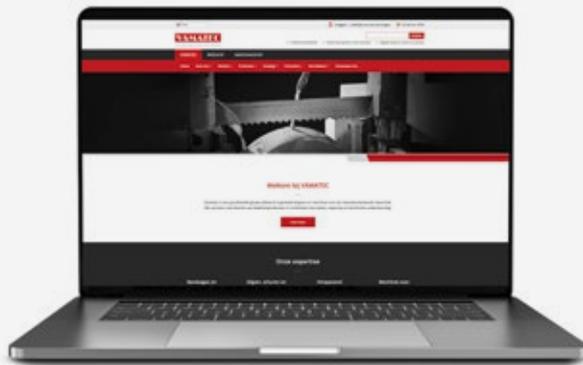
InterSaw est la marque maison de Vamatec. Les lames de scie à ruban InterSaw sont produites en Europe et offrent un excellent rapport qualité-prix. La gamme a été soigneusement sélectionnée et propose des solutions pour toutes sortes d'applications de coupe, y compris l'utilisation universelle, la coupe de tuyaux et de profilés ainsi que de matériaux solides.

 Fabriqué en Allemagne



Nous sommes distributeur officiel des scies à ruban Lenox depuis la fondation de Vamatec (1993). La marque américaine est active depuis 1915 et fait partie du groupe Stanley Black & Decker. Lenox est un nom connu dans l'industrie métallurgique. La gamme comprend des lames de scie à ruban bimétal et carbure de très haute qualité avec une grande variété d'applications et de technologies. Les lames de scie se caractérisent par leur durabilité, leur efficacité et leur bonne durée de vie.

 Fabriqué aux Etats-Unis



VISITEZ LE SITE WEB ET LA BOUTIQUE EN LIGNE DE VAMATEC

WWW.VAMATEC.BE

- ✓ Brochures promotionnelles
- ✓ Télécharger des ebooks gratuits
- ✓ Articles de blog exclusifs avec des conseils
- ✓ Découvrez de nouveaux produits et tendances
- ✓ Catalogues et manuels
- ✓ Large gamme dans notre boutique en ligne

COMMENT COMMANDER DES SCIES À RUBAN ?

Vous pouvez commander des scies à ruban par e-mail, téléphone ou en ligne via notre boutique spécialisée dans les scies à ruban. Bien sûr, vous pouvez également contacter Vamatec sans engagement pour plus d'informations ou une visite



T +32 9 386 69 31



E info@vamatec.be

WWW.SCIARUBANONLINE.BE



SCIES À RUBAN POUR LE MÉTAL

Utilisation universelle

InterSaw Basic	7
InterSaw Super	8
InterSaw Super Plus	9
Wikus Primar M42	10
InterSaw AluCut M42	11

Profils, poutres et tubes

InterSaw Structa Plus	13
InterSaw Profiler EHS	14
InterSaw M51 X-Pro Black	15
Wikus Proflex M42	16
Wikus Proflex SW M42	17
Wikus Proflex Premium M42	18
Wikus Proflex Premium SW M42	19
Lenox Metalwolf RX+	20
Lenox Metalwolf RX+ EHS	21
Wikus Profidur	22

Matériaux solides et durs

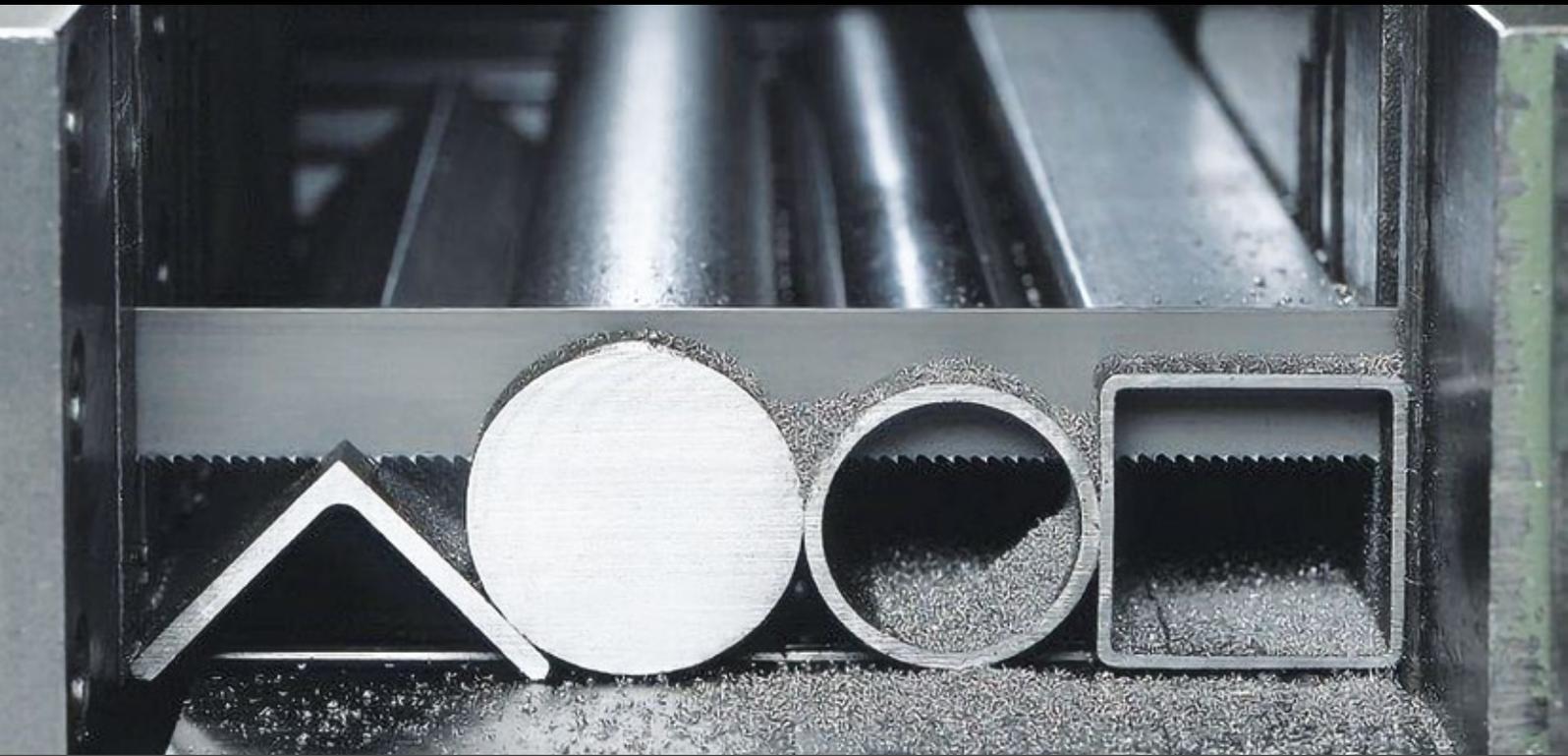
InterSaw Solid Pro	24
InterSaw Solid Ultra	25
Wikus Marathon M42	26
Wikus Selektä GS M42	28
Wikus Selektä GS Premium M42	29
Wikus Taurus	30
Wikus Taurus Premium	31
Wikus Duroset	32
Wikus Duroset Premium	33
Wikus Futura	34
Wikus Futura Premium	35
Wikus Futura SN	36
Wikus TCGRIT-K	38
Wikus TCGRIT-U	39
Tableau d'aide à la sélection des dents	40
Guide des produits	41

SCIES À RUBAN POUR MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

InterSaw X-Stone Ultra	43
------------------------	----

APERÇU DES NIVEAUX

LEVEL 1	Scies économiques
LEVEL 2	Applications de sciage industriel
LEVEL 3	Scies de production spécialisées
LEVEL 4	Sciage de production extrême



Scies à ruban pour métal | **Utilisation universelle**

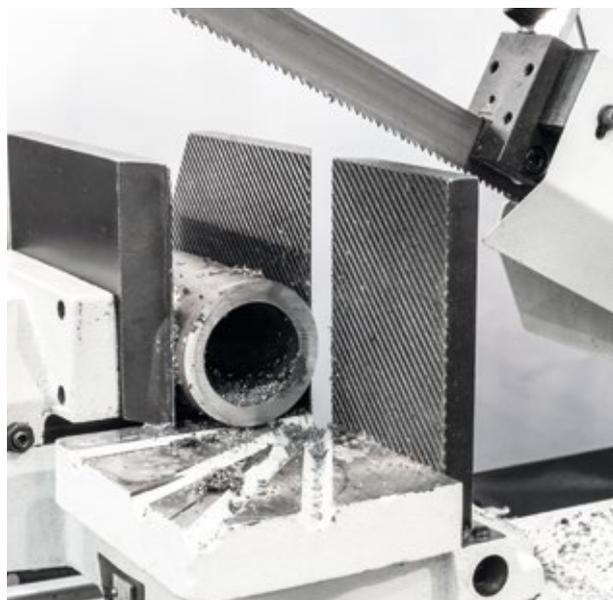
- ▶ InterSaw Basic
- ▶ InterSaw Super
- ▶ InterSaw Super Plus
- ▶ Wikus Primar M42
- ▶ InterSaw AluCut M42

BASIC | BIMÉTAL

CONVIENT AUX MATÉRIAUX DE PETITE, MOYENNE ET GRANDE TAILLE

ART.NR. | 5.BAS



BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Découpe économique de tubes, de profils et de matériaux entiers. 
- En fonction de la denture, ces scies conviennent aux tubes et profils à faible épaisseur de paroi, aux plaques, aux poutres en H et aux matériaux pleins de grand diamètre.
- Convient aux scies à ruban manuelles et mobiles ainsi qu'aux scies de production.
- Convient pour l'acier et les métaux non ferreux.

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 1

- Dent N : angle de coupe négatif 0°.
- Dent P : 4/6 et 12/16 angle d'engrènement positif de 5-7°
- 1.4/2.0 - 3/4 angle positif de la puce de 10°
- Jante dentée M42 avec denture vario

✓ AVANTAGES

- ✓ Excellent rapport qualité-prix
- ✓ InterSaw Basic est parfaite pour une utilisation universelle
- ✓ Qualité industrielle
- ✓ Des performances optimales dans des applications spécifiques
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14	12 / 16
13 x 0.65						N	N	N	
20 x 0.90					N	N	N	N	P
27 x 0.90		P	P	P	N	N	N	N	P
34 x 1.10		P	P	P	N	N	N		
41 x 1.30	P	P	P	P	N	N			
54 x 1.60	P	P	P	P					
67 x 1.60	P	P	P						

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE / N = DENT NEUTRE

SUPER | BIMÉTAL

L'OUTIL UNIVERSEL POUR TOUS LES MATÉRIAUX AVEC UNE RÉSISTANCE JUSQU'À 1400 N/MM²



ART.NR. | 5.SUP



▶ APPLICATIONS



- Coupes simples, multiples et en faisceaux
- Dent N : coupe de l'acier, de l'acier inoxydable, des métaux non ferreux, fonte et plastique
- Utilisation mixte : en particulier pour les coupes interrompues et les matériaux solides de petites dimensions

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 2

- Dent N : angle de coupe négatif 0°
- Vario-denture
- Bord de scie M42

✓ AVANTAGES

- ✓ Lame de scie à ruban robuste avec une longue durée de vie
- ✓ Optimal pour les matériaux standard à fortement alliés
- ✓ Faible niveau de bruit grâce à la réduction des vibrations
- ✓ Moins de changements de scie à ruban
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14
13 x 0.65		N	N	N
13 x 0.90		N		N
20 x 0.90	N	N	N	N
27 x 0.90	N	N	N	N
34 x 1.10	N	N	N	
41 x 1.30	N	N		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / N = DENT NEUTRE

SUPER PLUS | BIMÉTAL

L'OUTIL UNIVERSEL POUR TOUS LES MATÉRIAUX AVEC UNE RÉSISTANCE JUSQU'À 1400 N/MM²


BANDSAW BLADES

ART.NR. | 5.SPP



▶ APPLICATIONS

- Coupes simples, multiples et en faisceaux
- Denture en P : coupe de l'acier, de l'acier inoxydable, des métaux non ferreux, fonte et plastique
- Utilisation mixte : matériaux solides et tubes et profilés à paroi épaisse



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Dent P : angle d'attaque positif de 10°
- Vario-dentelures
- Bord de scie M42

LEVEL 2

✓ AVANTAGES

- ✓ Lame de scie à ruban robuste avec une longue durée de vie
- ✓ Optimal pour les matériaux standard à fortement alliés
- ✓ Faible niveau de bruit grâce à la réduction des vibrations
- ✓ Moins de changements de scie à ruban
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.75 / 1.25	1.1 / 1.6	1.5 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6
20 x 0.90						P
27 x 0.90				P	P	P
34 x 1.10			P	P	P	P
41 x 1.30			P	P	P	P
54 x 1.60	P	P	P	P	P	P
67 x 1.60	P	P	P	P	P	
80 x 1.60	P	P	P	P		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PRIMAR® M42 | BIMÉTAL

LE CHOIX POLYVALENT POUR LES PIÈCES DE PETITE ET MOYENNE TAILLE

ART.NR. | 1.PRI



▶ APPLICATIONS



- Profilés et matériaux solides
- Pièces de petite et moyenne taille
- Pour les ateliers de maintenance et les petites applications industrielles
- Tous les métaux jusqu'à 1000 N/mm² de résistance à la traction

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 2

- Denture M42 avec angle d'ébréçage modifié
- Réglage optimisé du pas de la dent variable et du standard
- Disponible en inclinaison négative ou positive, selon la denture par pouce

Avec PRIMAR® M42, WIKUS établit également la norme dans le segment universel du bimétal. Le processus de fabrication innovant garantit les bonnes propriétés du produit et une longue durée de vie de la lame. Et tout cela avec une polyvalence d'applications.

Le coût par coupe peut être réduit grâce à la grande sécurité du processus. La finition est également de haut niveau, grâce aux contours optimisés des bords des dents.



✔ AVANTAGES

- ✔ Longue durée de vie des scies à ruban grâce à de nouveaux procédés de fabrication
- ✔ Des changements d'outils moins fréquents grâce à une gamme d'applications très universelle
- ✔ Haut degré de finition grâce à un réglage précis des dents
- ✔ Très bon rapport prix/performance dans le segment de l'usage universel
- ✔ Fonctionnement silencieux grâce à la denture variable optimisée

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	1 / 1.4	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10	8 / 12	10 / 14
13 x 0.65							N	N	N
20 x 0.90					P	N	N	N	N
27 x 0.90			P	P	P	N	N	N	N
34 x 1.10			P	P	P	N	N	N	
41 x 1.30		P	P	P	P				
54 x 1.30			P	P					
54 x 1.60	P	P	P	P					
67 x 1.60	P	P	P						

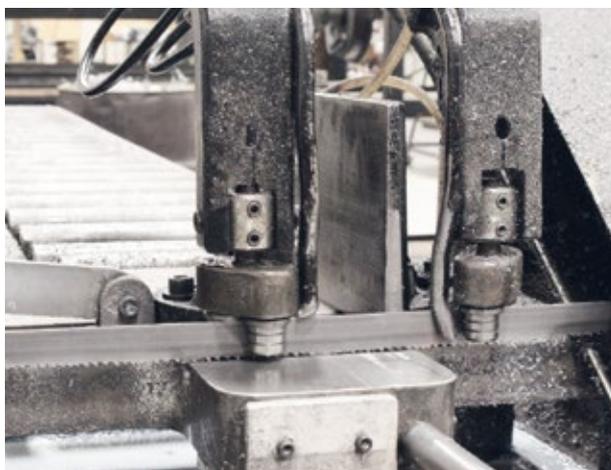
* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE / N = DENT NEUTRE

ALUCUT M42 | BIMÉTAL

POUR SCIER FACILEMENT LES MATÉRIAUX EN ALUMINIUM

ART.NR. | 5.ALU



BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Coupes simples, multiples et en faisceaux
- Denture Positif : aluminium et alliages d'aluminium
- Utilisation mixte : matériaux solides mais aussi tuyaux et profils



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Dent P : angle d'attaque positif de 10°
- Vario-dentures
- Denture M42

LEVEL 2

✓ AVANTAGES

- ✓ Lame de scie à ruban robuste avec une longue durée de vie
- ✓ Optimal pour l'aluminium et les alliages d'aluminium
- ✓ Faible niveau de bruit grâce à la réduction des vibrations
- ✓ Moins de changements de scie
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4
27 x 0.90	P	P
34 x 1.10	P	P

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE



Scies à ruban pour métal | **Profils, poutres et tuyaux**

- ▶ InterSaw Structa Plus
- ▶ InterSaw Profiler EHS
- ▶ InterSaw M51 X-Pro Black
- ▶ Wikus Proflex M42
- ▶ Wikus Proflex SW M42
- ▶ Wikus Proflex Premium M42
- ▶ Wikus Proflex Premium SW M42
- ▶ Lenox Metalwolf RX+
- ▶ Lenox Metalwolf RX+ EHS
- ▶ Wikus Profidur

STRUCTA PLUS | BIMÉTAL

LA SCIE IDÉALE POUR L'ATELIER DE CONSTRUCTION

ART.NR. | 5.STR



BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Profilés et poutres
- Coupes simples, multiples et groupées pour les tubes et les poutres dans la construction métallique générale et la construction en acier



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Dos de dent renforcé avec zone HSS étendue
- Dent P : angle d'attaque positif de 6°
- M42 avec denture vario aiguisées

LEVEL 3

✔ AVANTAGES

- ✔ Réduction du risque de déchaussement des dents
- ✔ Une qualité de surface optimale
- ✔ Copeaux minimaux, durée de vie extrêmement longue
- ✔ Absorbe les vibrations
- ✔ Moins de risques de coincement dans le matériel



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7	7 / 9	8 / 11	12 / 16
20 x 0.90			G			G	P
27 x 0.90		G	G	G	P	G	P
34 x 1.10	G	G	G	G		P	
41 x 1.30	G	G	G	P			
54 x 1.60	G	G	G				
67 x 1.60	G	G					

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE / G = DENTS DE SCIE POSITIVES AIGUISÉES

PROFILER EHS | BIMÉTAL

LA SCIE OPTIMALE POUR LES POUTRES À PROFIL LARGE ET TENDU

ART.NR. | 5.PRO.SW



▶ APPLICATIONS

- Poutres très larges pour la construction métallique et industrielle
- Profils avec contraintes résiduelles



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Dent P : angle d'attaque positif de 7°
- M42 avec denture vario
- Le réglage extra lourd empêche la lame de scie de se coincer dans le matériau
- Dents renforcées pour une meilleure absorption des chocs

LEVEL 3

✓ AVANTAGES

- ✓ Faible niveau de vibration et de bruit
- ✓ Durabilité : moins d'usure des dents
- ✓ Réduction du risque de coincement dans la coeur de la pièce
- ✓ Coupe rapide + longue durée de vie = productivité accrue
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6
34 x 1.10		P	P
41 x 1.30	P	P	P
54 x 1.60	P	P	P
67 x 1.60	P	P	

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

M51 X-PRO BLACK | BIMÉTAL

LA SCIE À RUBAN AVEC DES DENTS PARTICULIÈREMENT RÉSISTANTES À L'USURE

ART.NR. | 5.XPRO



BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Pour scier avec un système de micro-dosage    
- Puissant à des vitesses de coupe et des avances élevées
- Dent P : couper des poutres, des profilés et des tuyaux en acier
- Coupe mixte de tubes et profilés, à la fois individuellement et en faisceaux ainsi que des aciers durs tels que ST-52

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- **Denture M51 unique**
- Dent P : angle d'attaque positif de 5°-7°
- Denture variable
- Dent profilée spécialement développée
- Revêtement pour des vitesses d'avance extrêmement élevées, des temps de coupe nettement plus courts et une durée de vie maximale de la lame de scie

✔ AVANTAGES

- ✔ Meilleure résistance à la chaleur
- ✔ Convient également pour l'acier de construction de qualité supérieure comme ST-52
- ✔ Le revêtement assure moins de frottement et de génération de chaleur
- ✔ Convient également pour couper des bandes plates
- ✔ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4
41 x 1.30	P	P
54 x 1.60	P	P
67 x 1.60	P	P

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PROFLEX® M42 | BIMÉTAL

LA SCIE PARFAITE POUR LES PROFILS

ART.NR. | 1.PRO



La nouvelle lame de scie à ruban bimétallique PROFLEX® M42 est adaptée à la découpe des profils et des moulures. Grâce à la dent de profil spéciale ainsi que la liaison étendue du matériau de coupe avec le matériau de support, le PROFLEX® M42 est extrêmement robuste. Ce procédé de fabrication innovant permet non seulement de prolonger la durée de vie de la scie à ruban, mais aussi de réduire le risque de casse des dents. La super-finition sur l'arête de coupe des dents et de la cavité dentaire augmente les performances, réduit l'émission de bruit et la formation de bavures et améliore en même temps la surface de coupe.



▶ APPLICATIONS

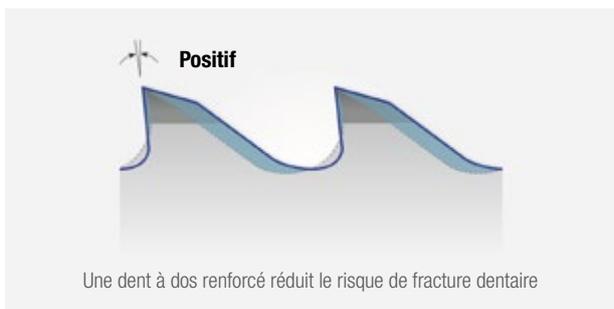
- Tubes et profils pour la construction métallique et la construction industrielle
- Optimal pour les coupes interrompues



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Contour de la dent extrêmement solide
- Denture variable
- Cadre spécifique
- M42 avec angle d'ébréchage positif
- Dent de profil

LEVEL 3



✓ AVANTAGES

- ✓ Résistant aux dents cassées grâce à un contour de dent renforcé
- ✓ Moins de finition grâce aux dents traitées et à la carie des copeaux
- ✓ Moins sensible aux vibrations grâce à la forme spéciale des dents
- ✓ Moins de scies a ruban cassées grâce à une nouvelle méthode de production
- ✓ Faible émission de bruit grâce à un pas de dent variable et à un angle de coupe positif

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7	7 / 9	8 / 11	10 / 14	12 / 16	14 / 18
13 x 0.65					P	P	P		P
13 x 0.90					P	P	P		
20 x 0.90			P	P	P	P	P	P	
27 x 0.90		P	P	P	P	P	P	P	
34 x 1.10	P	P	P	P	P	P			
41 x 1.30	P	P	P	P	P	P			
54 x 1.30	P	P	P						
54 x 1.60	P	P	P						
67 x 1.60	P								

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PROFLEX® SW M42 | BIMÉTAL

CONCEPTION SPÉCIALE POUR LES PROFILS LARGES AVEC TENSION

ART.NR. | 1.PRO.SW



▶ APPLICATIONS

- Tubes et profils larges avec contraintes résiduelles
- Pour la construction métallique, la construction en acier et le bâtiment industriel



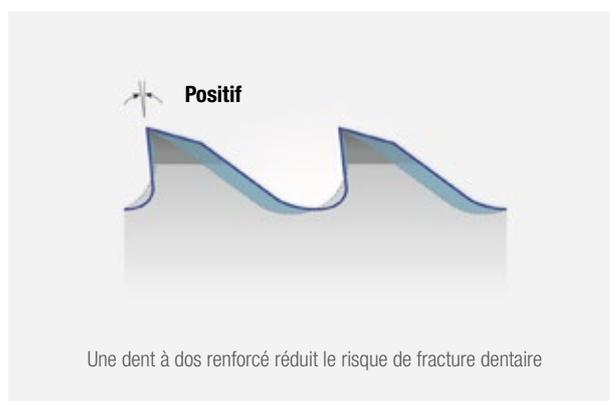
▶ CARACTÉRISTIQUES

- Angle **extra-large** et espacement variable des dents
- Contour de la dent extrêmement solide
- M42 avec angle d'ébréchage positif
- Dent de profil

LEVEL 3

✓ AVANTAGES

- ✓ Pas de risque de blocage de la scie dans le matériau.
- ✓ Résistant aux dents cassées grâce à un contour de dent renforcé
- ✓ Coupe rapide combinée à une longue durée de vie de la lame
- ✓ Moins sensible aux vibrations et coupe silencieuse grâce à la forme spéciale des dents
- ✓ Moins de scies à ruban cassées grâce à une nouvelle méthode de production



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4
34 x 1.10		P
41 x 1.30	P	P
54 x 1.30		P
54 x 1.60	P	P
67 x 1.60	P	P

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PROFLEX® PREMIUM M42 | BIMÉTAL

TUBES ET PROFILS POUR LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE ET LA CONSTRUCTION INDUSTRIELLE

ART.NR. | 1.PRO.P



▶ APPLICATIONS

- Tubes et profilés pour la construction métallique et la construction industrielle
- Optimal pour couper les coupes interrompues



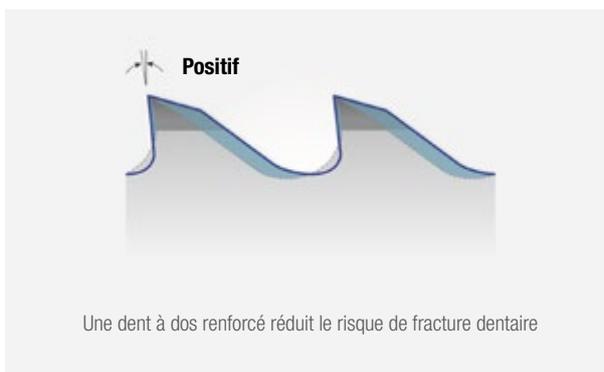
▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Denture variable
- Dent profilée avec réglage spécifique
- Bord de dent M42 avec angle de coupe positif
- Le revêtement breveté protège le sciage contre le développement de chaleur indésirable

✓ AVANTAGES

- ✓ Productivité accrue grâce à la possibilité de couper à grande vitesse
- ✓ Moins de temps d'arrêt et de changements de courroie grâce à une durée de vie plus longue
- ✓ Moins de post-traitement en raison du degré élevé de finition
- ✓ Capacité supplémentaire
- ✓ Réduction du coût par coupe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7
34 x 1.10		P	P	P
41 x 1.30		P		
54 x 1.30		P		
54 x 1.60	P	P		
67 x 1.60	P	P		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PROFLEX® PREMIUM SW M42 | BIMÉTAL

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PROFILS LARGES AVEC TENSION

ART.NR. | 1.PRO.P.SW



▶ APPLICATIONS

- Tubes larges et profils avec contrainte résiduelle □○H△
- Pour la construction métallique, la construction métallique et la construction industrielle

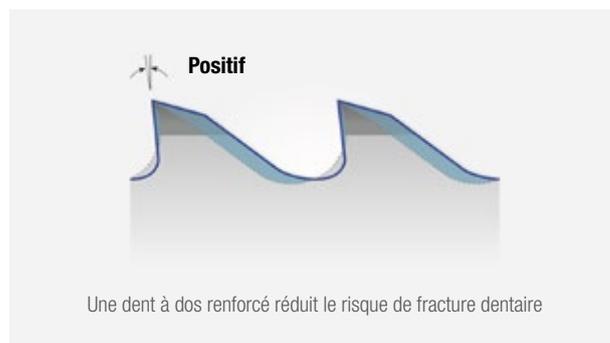
▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Espacement **extra large** des dents décalées et variables
- Contour de dent extrêmement ferme Bord de dent M42 avec angle de coupe positif
- Revêtement breveté

✔ AVANTAGES

- ✔ Pas de coincement dans le matériau
- ✔ Augmentation de la productivité grâce à des paramètres extrêmes
- ✔ Longue durée de vie
- ✔ Aucun risque d'arrachement des dents
- ✔ La technologie de pointe allemande



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4
41 x 1.30	P	P
54 x 1.60	P	P
67 x 1.60	P	P

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

METALWOLF RX+ | BIMÉTAL

DÉVELOPPÉ POUR LES STRUCTURES TUBES ET FAISCEAUX

ART.NR. | 26.RXP



▶ APPLICATIONS

- Conçu pour la découpe de tubes, de profils et de poutres



▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Le profil de la dent breveté avec dos renforcé et brise-copeaux résiste à l'arrachement de la dent, même à des vitesses d'avance élevées
- Pas/réglage optimisé des dents

La MetalWolf RX+® est une scie à ruban bi-métal M42, recommandée pour la découpe de poutres, tubes et profils, en paquets ou non. La dent est renforcée et équipée d'un brise-copeaux. Cette forme de dent brevetée permet de réaliser des coupes interrompues avec force, d'éviter la casse des dents, de minimiser les vibrations et de prolonger la durée de vie de l'outil.



✔ AVANTAGES

- ✔ Longue durée de vie de la lame de scie
- ✔ Augmentation de la productivité
- ✔ Dent renforcée avec brise-copeaux
- ✔ Coupe silencieuse, moins de vibrations
- ✔ Pas d'usure des dents pendant les coupes interrompues

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7	5 / 8	6 / 10	10 / 14
27 x 0.90		P	P	N	P	N	N
34 x 1.10	P	P	P		P		
41 x 1.30	P	P	P		P		
54 x 1.60	P	P	P				
67 x 1.60	P	P	P				

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE / N = DENT NEUTRE

METALWOLF RX+ EHS | BIMÉTAL

CONÇU POUR LES PROFILES, LES POUTRES, LES TUBES ET LES FARDEAUX

ART.NR. | 26.RXP.EHS



▶ APPLICATIONS

- Convient pour la coupe de poutres larges et de gros paquets de tubes et de profilés

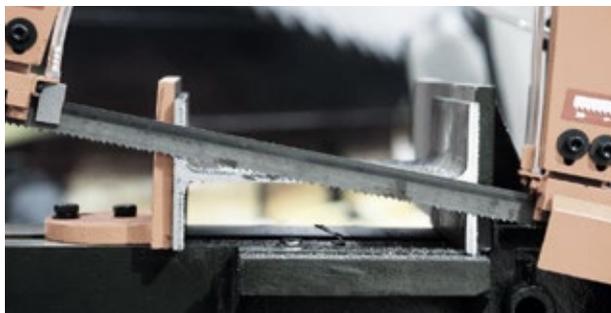


▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- **Réglage extra large**
- Les dents renforcées brevetées avec brise-copeaux garantissent des vitesses d'avance élevées sans risque d'usure des dents
- Pas/réglage optimisé des dents

La lame de scie RX+ EHS (qualité M42), est adaptée à la découpe de poutres, de profils et de tubes d'une largeur supérieure à 500 mm. Comme pour la RX+ standard, les dents de cette lame de scie sont renforcées et équipées d'un brise-copeaux. Cette lame de scie brevetée effectue rapidement les coupes interrompues, empêche l'usure des dents, minimise les vibrations et a une durée de vie plus longue. Le réglage **extra-lourd** évite que l'aiguille ne se coince pas dans le matériau.



✔ AVANTAGES

- ✔ Longue durée de vie
- ✔ Dent renforcée avec brise-copeaux
- ✔ Empêche le blocage dans le matériau
- ✔ Idéal pour les coupes interrompues
- ✔ Scie silencieusement, moins de vibrations

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

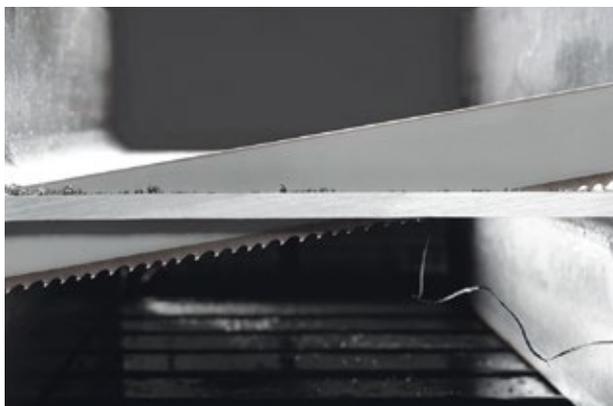
MM	2 / 3	3 / 4	4 / 6
34 x 1.10	P	P	P
41 x 1.30	P	P	P
54 x 1.60	P	P	
67 x 1.60	P	P	

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

PROFIDUR® | CARBURE

LA SCIE À RUBAN AU CARBURE QUI COUPE LES POUTRES COMME SI CE N'ÉTAIT RIEN

ART.NR. | 1.HM.PRO



▶ APPLICATIONS

- Profilés et poutres lourds
- Scie de production idéale en combinaison avec des lignes couplée de perçage-sciage



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Dent brevetée pour les coupes interrompues
- Dents en carbure massif
- Engrenage triple-chaîne

LEVEL 4

✔ AVANTAGES

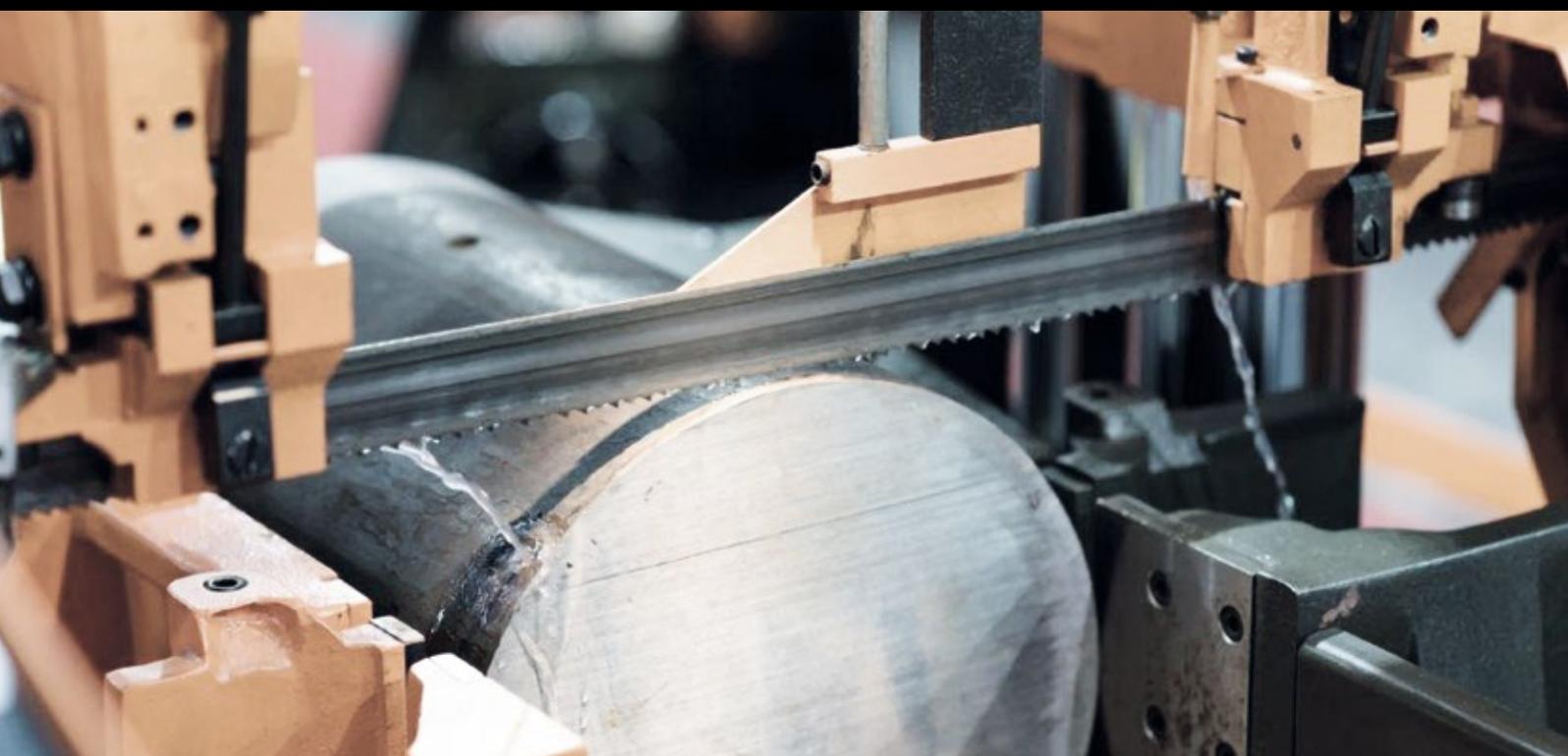
- ✔ Augmentation de la capacité grâce à une durée de vie prolongée
- ✔ Coupes précises et sans bavures

- ✔ Des vitesses de coupe extrêmement élevées et des temps de coupe plus courts augmentent la productivité

- ✔ Réduction significative du bruit
- ✔ Technologie allemande de pointe

DIMENSIONS*	TPI (DENTS PAR INCH)	
	2-3	3-4
54 x 1.30	C	
54 x 1.60	C	C
67 x 1.60	C	

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE



Scies à ruban pour métal | **Matériaux solides et durs**

- ▶ InterSaw Solid Pro
- ▶ InterSaw Solid Ultra
- ▶ Wikus Marathon M42
- ▶ Wikus Seleкта GS M42
- ▶ Wikus Seleкта GS Premium M42
- ▶ Wikus Taurus
- ▶ Wikus Taurus Premium
- ▶ Wikus Duroset
- ▶ Wikus Duroset Premium
- ▶ Wikus Futura
- ▶ Wikus Futura Premium
- ▶ Wikus Futura SN
- ▶ Wikus TCGRIT-K
- ▶ Wikus TCGRIT-U

SOLID PRO | BIMÉTAL

LAME DE SCIE POUR LA COUPE DE PRODUCTION DE MATÉRIAUX SOLIDES

ART.NR. | 5.PRO



▶ APPLICATIONS

- Acier et matériaux alliés
- Matériaux inoxydables et résistants aux acides (austénitiques)
- Particulièrement adapté aux matériaux présentant des contraintes résiduelles

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Réglage progressif pour éviter que la scie à ruban ne se bloque dans la coupe
- Angle positif de la puce : 16°

✓ AVANTAGES

- ✓ Très bonne formation et élimination des copeaux
- ✓ Un comportement de coupe très doux pour des surfaces optimales
- ✓ Une meilleure pénétration
- ✓ Une durée de vie plus longue
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*	TPI (DENTS PAR INCH)				
	0.75 / 1.25	1.1 / 1.6	1.5 / 2	2 / 3	3 / 4
27 x 0.9					P
34 x 1.1				P	P
41 x 1.3			P	P	P
54 x 1.3			P	P	
54 x 1.6		P	P	P	P
67 x 1.6	P	P	P	P	
80 x 1.6	P	P			

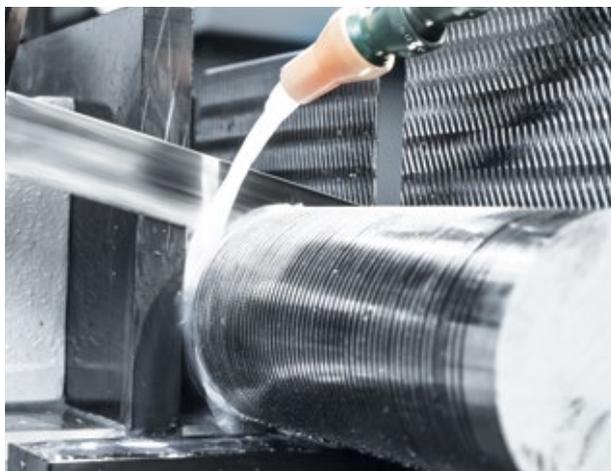
* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE

SOLID ULTRA | BIMÉTAL

L'OUTIL SPÉCIAL POUR LES MATÉRIAUX FORTEMENT ET ULTRA FORTEMENT ALLIÉS

ART.NR. | 5.ULT



BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Matériaux solides
- Alliages résistant à la chaleur
- Acier inoxydable, alliages de nickel, alliages de titane

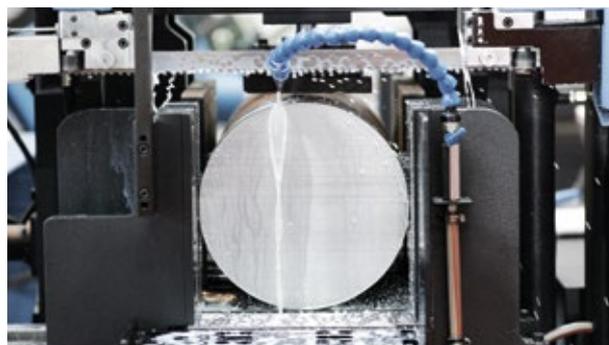
▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- **Denture M51 unique**
- Pré et post-coupe : latéralement et en profondeur
- Réglage à une dent
- Dent de terre broyées
- Angle positif de la puce : 10-15°

✓ AVANTAGES

- ✓ Capacité de coupe plus élevée et meilleure
- ✓ Réduction des coûts par coupe
- ✓ Chargement régulier des dents grâce à une géométrie spéciale des dents.
- ✓ Un guidage optimal dans la coupe
- ✓ Fabriqué en Europe



DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.75 / 1.25	1 / 1.3	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4
27 x 0.90				G	G
34 x 1.10				G	G
41 x 1.30			G	G	G
54 x 1.60		G	G	G	
67 x 1.60	G	G	G	G	
80 x 1.60	G	G	G		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / G = DENTS DE SCIE POSITIVES AIGUISÉES / DISPONIBLE EN OPTION AVEC REVÊTEMENT / ADAPTÉ POUR HARDOX

MARATHON® M42 | BIMÉTAL

LE POLYVALENT POUR LES PETITES ET GRANDES SECTIONS TRANSVERSALES

ART.NR. | 1.MAR



▶ APPLICATIONS

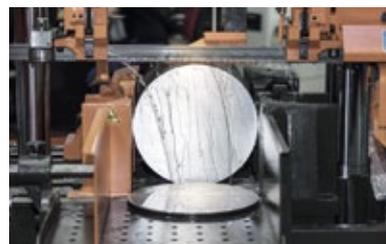
- Matériaux solides
- Scies de production
- Pièces de taille moyenne à grande
- Tous les métaux jusqu'à 1000 N/mm²
- Coupes simples, par couches et par faisceaux

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Bordure de coupe M42
- Angle de coupe : positif (dent de crochet)
- Ensemble standard
- Haute précision en termes de rectitude du matériau de support de haute qualité

La MARATHON® M42 est la lame de scie de production par excellence. Elle offre un large éventail d'applications et une qualité élevée et constante. Les propriétés de haute qualité de MARATHON® M42 sont désormais encore plus largement applicables grâce à l'élargissement de la gamme. Utilisez MARATHON® M42 avec les matériaux pleins de petit diamètre, les tuyaux à paroi épaisse et les matériaux pleins de grande taille. Le développement ultérieur a permis d'optimiser les propriétés éprouvées du produit MARATHON® M42 permet également d'obtenir une surface d'aspect supérieur, brillante et lisse. à la suite de la super finition de Wikus.



✓ AVANTAGES

- ✓ Moins de changements de sciage grâce à un large spectre d'applications
- ✓ Moins de déchets grâce à des coupes toujours droites

- ✓ Moins de finition grâce à un haut degré de finition
- ✓ Faible niveau de bruit grâce à une pénétration facile

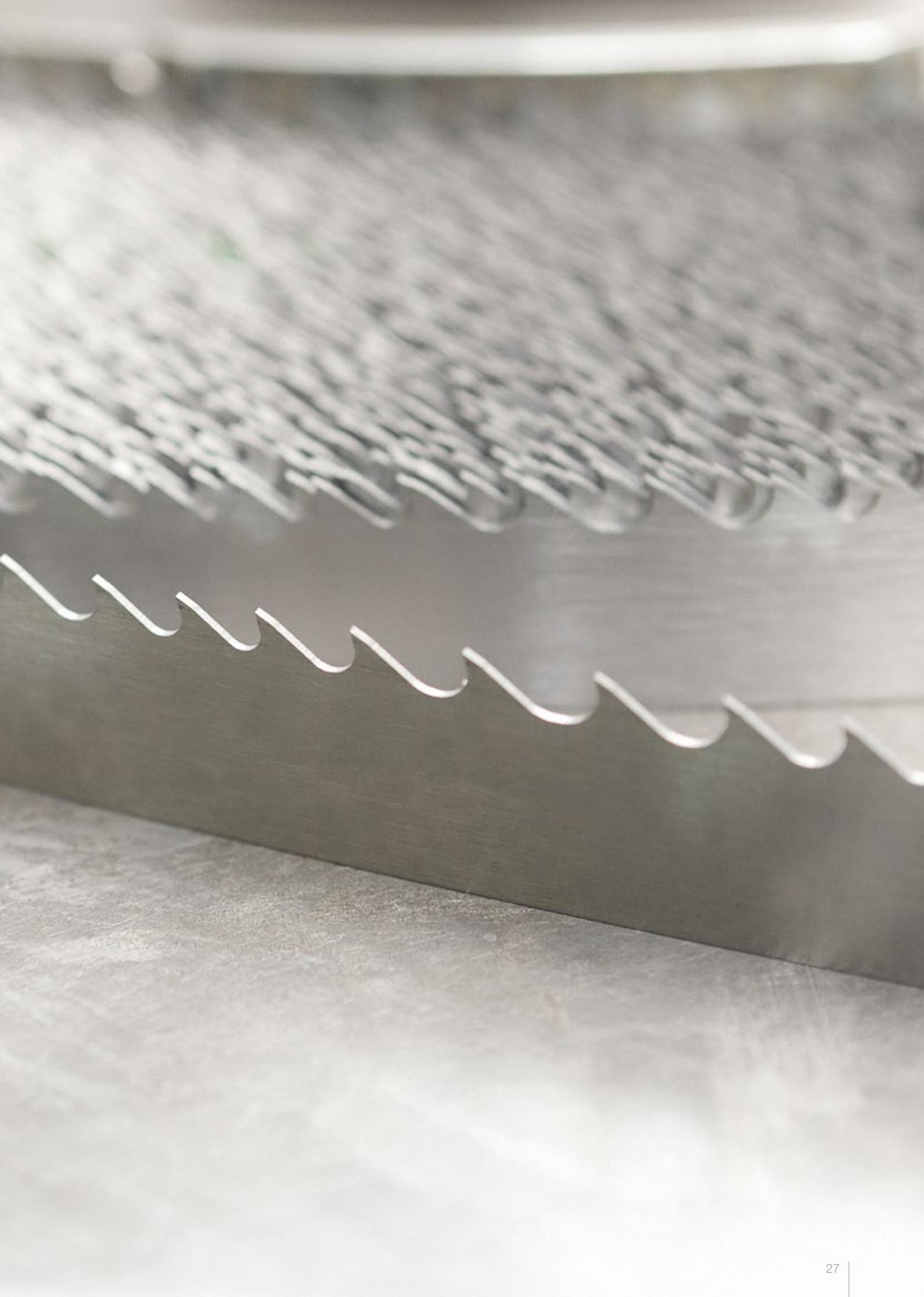
- ✓ Des économies importantes

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.75 / 1.25	1 / 1.4	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 8
27 x 0.90				P	P	P	P
34 x 1.10			P	P	P	P	P
41 x 1.30			P	P	P	P	P
54 x 1.30			P	P	P	P	
54 x 1.60		P	P	P	P	P	
67 x 1.60	P	P	P	P	P	P	
80 x 1.60	P	P	P	P			

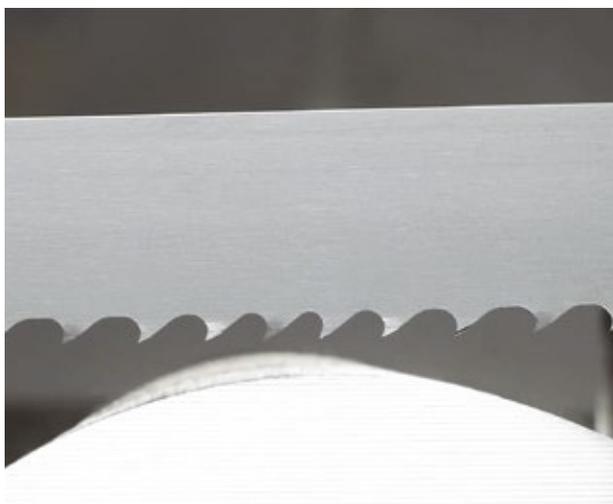
* LARGEUR X ÉPAISSEUR / P = DENT POSITIVE



SELEKTA® GS M42 | BIMÉTAL

DES PERFORMANCES EXTRÊMES AVEC UNE HAUTE FINITION

ART.NR. | 1.SEL



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins difficile à scier
- Métaux jusqu'à 1400 N/mm² de résistance à la traction
- Vitesse de coupe élevée pour les matériaux solides de petite et grande taille

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- Dents de performance et de surface brevetées
- Tranchant M42 avec angle positif supplémentaire pour le copeau
- Dent de crochet
- Dents de scie aiguisées

SELEKTA® GS M42 comprend une gamme de scies à ruban de 27 mm à 80 mm pour la coupe de métaux solides difficiles à usiner.

La superfinition de la lame de scie réduit la friction avec le guide et évite la fatigue du métal de la scie à ruban. De plus, ce procédé assure une meilleure finition de la pièce coupée.



✓ AVANTAGES

- ✓ Pratiquement aucune finition grâce à une qualité de surface parfaite
- ✓ Temps de coupe considérablement réduit
- ✓ Coût le plus bas par coupe
- ✓ Peu de déchets grâce à une coupe parfaitement droite
- ✓ Technologie allemande de pointe

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

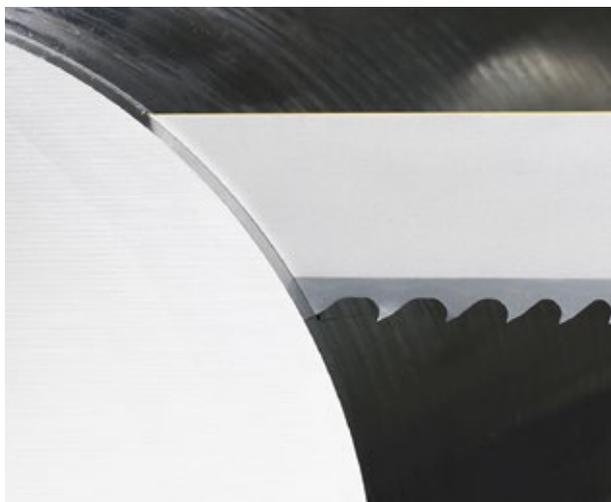
MM	1 / 1.4	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4	4 / 6
27 x 0.90			G	G	G
34 x 1.10			G	G	G
41 x 1.30		G	G	G	G
54 x 1.30		G	G	G	
54 x 1.60	G	G	G	G	
67 x 1.60	G	G			
80 x 1.60	G	G			

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / G = DENTS DE SCIE POSITIVES AIGUISÉES

SELEKTA® GS PREMIUM M42 | BIMÉTAL

HAUTE PERFORMANCE, SUPERFINITION ET DURÉE DE VIE PROLONGÉE

ART.NR. | 1.SEL.P



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins difficile à scier
- Métaux jusqu'à 1500 N/mm² de résistance à la traction

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 3

- M42 avec revêtement spécial
- Denture et revêtement brevetés
- Le revêtement sert de bouclier thermique
- Douceur, faible vibration et très longue durée de fonctionnement
- Dent de crochet
- Dents de scie aiguisées

Le nouveau développement de la version enduite de SELEKTA® GS a établi de nouvelles normes en termes de productivité et de rentabilité.

Grâce au revêtement spécial combiné à la géométrie brevetée des dents, il est possible d'obtenir des résultats nettement plus élevés qu'avec les autres courroies du marché. Le matériau coupé se caractérise par une précision et une qualité de surface élevées.



✓ AVANTAGES

- ✓ Haute performance de coupe grâce aux dents et au revêtement brevetés
- ✓ Finition minimale grâce à une qualité de surface parfaite
- ✓ Efficacité élevée grâce à une longue durée de vie
- ✓ Faible friction grâce au revêtement
- ✓ Des coupes parfaitement droites

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

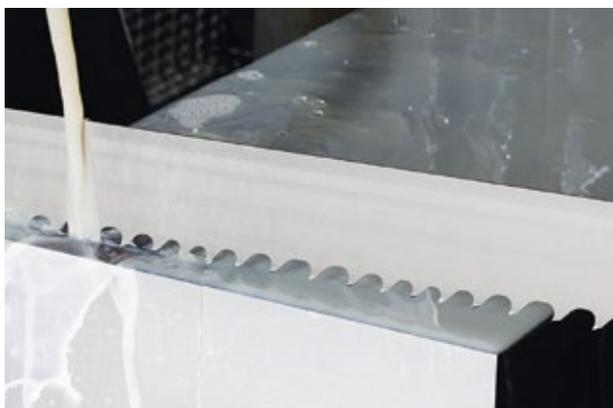
MM	TPI (DENTS PAR INCH)		
	1.4 / 2	2 / 3	3 / 4
34 x 1.10			G
41 x 1.30			G
54 x 1.60	G	G	
67 x 1.60	G		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / G = DENTS DE SCIE POSITIVES AIGUISÉES

TAURUS® | CARBURE

LA SCIE À RUBAN POLYVALENTE AU CARBURE DE TUNGSTÈNE AUX CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

ART.NR. | 1.HM.TAU



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins
- Tous les aciers et métaux non ferreux

▶ CARACTÉRISTIQUES

- Matériau de coupe au carbure éprouvé
- Indulgent
- Technologie innovante
- Dents trapézoïdales

LEVEL 4

✓ AVANTAGES

- ✓ Lame de scie à ruban au carbure abordable pour une utilisation universelle
- ✓ Coût par coupe le plus bas
- ✓ Faible reprise grâce à une bonne qualité de surface
- ✓ Peut également être utilisé pour les machines qui ne sont pas spécialement équipées pour les scies à ruban au carbure
- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.7 / 1	1 / 1.4	1.4 / 2	1.7 / 2	2 / 3	3 / 4
27 x 0.90					C	C
34 x 1.10					C	C
41 x 1.30			C	C	C	C
54 x 1.30			C	C	C	C
54 x 1.60			C	C	C	C
67 x 1.60		C	C	C		
80 x 1.60	C	C	C			

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

TAURUS® PREMIUM | CARBURE

LAME DE SCIE AU CARBURE REVÊTU POUR UTILISATION UNIVERSELLE

ART.NR. | 1.HM.TAU.P



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins
- Tous aciers et alliages

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 4

- Bords des dents en carbure de tungstène recouverts d'un revêtement unique
- Revêtement supplémentaire à l'arrière pour moins de frottement
- Dent trapézoïdale

✓ AVANTAGES

- ✓ Performances de coupe parfaites et excellente finition
- ✓ La longue durée de vie réduit les temps d'arrêt

- ✓ Coût par coupe le plus bas
- ✓ Faibles vibrations et bon fonctionnement sans risque de coincement dans la pièce.

- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	1 / 1.4	1.4 / 2	1.7 / 2	2 / 3	3 / 4
34 x 1.10				C	C
41 x 1.30		C	C	C	C
54 x 1.60		C	C	C	
67 x 1.60	C	C	C		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

DUROSET® | CARBURE

LA LAME DE SCIE À RUBAN POLYVALENTE ET SOLIDE

ART.NR. | 1.HM.DUR



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins et tubes à paroi épaisse
- Toutes les nuances d'acier, adaptées au forgé et à l'échelle surfaces
- Matériau difficile à découper

▶ CARACTÉRISTIQUES

- Géométrie des dents avec angle de coupe positif, pas de dent variable
- Répartition optimisée des copeaux par section
- Paramètre
- Dent de crochet

LEVEL 4

✓ AVANTAGES

- ✓ Conception robuste pour plus de résistance à l'usure
- ✓ Coupe efficace
- ✓ Augmentation de la productivité des machines
- ✓ Coût par coupe le plus bas
- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

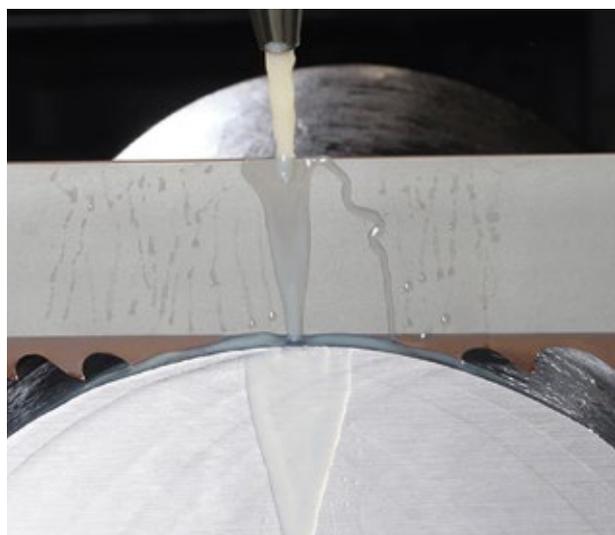
MM	0.7 / 1	1 / 1.4	1.4 / 1.8	1.8 / 2.5	2.5 / 3.4
27 x 0.90				C	C
34 x 1.10				C	C
41 x 1.30			C	C	C
54 x 1.30				C	C
54 x 1.60			C	C	
67 x 1.60		C	C		
80 x 1.60	C	C			
100 x 1.60	C				

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

DUROSET® PREMIUM | CARBURE

LA LAME DE SCIE À RUBAN POLYVALENTE ET ROBUSTE AVEC REVÊTEMENT

ART.NR. | 1.HM.DUR.P



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins et tubes à paroi épaisse
- Toutes les nuances d'acier, adaptées au forgé et à l'échelle surfaces
- Matériaux difficiles à découper

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 4

- Le revêtement spécial agit comme un bouclier thermique
- Revêtement supplémentaire à l'arrière pour moins de frottement
- Paramètre
- Dent de crochet

✓ AVANTAGES

- ✓ Durée de vie plus longue avec un temps de coupe encore plus court
- ✓ Coupe efficace

- ✓ Création d'un espace supplémentaire pour éviter le coincement dans le matériau

- ✓ Coût par coupe le plus bas
- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.7 / 1	1 / 1.4	1.4 / 1.8	1.8 / 2.5
34 x 1.10				C
41 x 1.30				C
54 x 1.60				C
67 x 1.60		C	C	
80 x 1.60	C	C		

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

FUTURA® | CARBURE

LA SCIE À RUBAN ULTIME AU CARBURE

ART.NR. | 1.HM.FUT



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins
- Aciers durs, aciers trempés et aciers à outils
- Sections en série

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 4

- Usinage optimal
- Dent trapézoïdale rectifiée avec angle de coupe positif

✔ AVANTAGES

- ✔ Excellentes performances de coupe pour une productivité accrue
- ✔ Coupe efficace

- ✔ Longue durée de vie de la lame grâce à une répartition optimale des copeaux

- ✔ Coût par coupe le plus bas
- ✔ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*	TPI (DENTS PAR INCH)						
	0.85 / 1.15	1 / 1.4	1.2 / 1.6	1.4 / 2	1.7 / 2	2 / 3	3 / 4
27 x 0.90							C
34 x 1.10						C	C
41 x 1.30				C	C	C	C
54 x 1.30				C		C	
54 x 1.60		C	C	C	C	C	
67 x 1.60	C	C	C	C	C	C	
80 x 1.60	C	C		C			

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

FUTURA® PREMIUM | CARBURE

LA SCIE À RUBAN AU CARBURE À REVÊTEMENT ULTIME

ART.NR. | 1.HM.FUT.P



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins
- Aciers durs, aciers trempés et aciers à outils
- Sections en série

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 4

- Le revêtement spécial agit comme un bouclier thermique
- Revêtement supplémentaire à l'arrière pour moins de frottement
- Dent trapézoïdale

✓ AVANTAGES

- ✓ Pour augmenter la capacité de la machine aux goulots d'étranglement
- ✓ Coupe efficace

- ✓ Fiable, même en équipe sans main-d'œuvre
- ✓ Coût par coupe le plus bas

- ✓ Réduction des émissions sonores
- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*

TPI (DENTS PAR INCH)

MM	0.85 / 1.15	1 / 1.4	1.2 / 1.6	1.4 / 2	1.7 / 2	2 / 3	3 / 4
34 x 1.10						C	C
41 x 1.30				C	C	C	C
54 x 1.30				C		C	
54 x 1.60		C	C	C	C	C	
67 x 1.60	C	C	C	C	C	C	
80 x 1.60	C	C		C			

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE

FUTURA® SN | CARBIDE

LA SCIE IDÉALE POUR LES MATÉRIAUX DURS AVEC UN NOYAU TENDRE

ART.NR. | 1.HM.FUT.SN



▶ APPLICATIONS

- Matériaux pleins
- Pour composants trempés par induction et chromés durs pièces ou plaques
- Coupe des aciers trempés jusqu'à 65 HRC, Manganèse acier à haute teneur en carbone
- Composants de cémentation

▶ CARACTÉRISTIQUES

- Géométrie spécialement optimisée avec angle de coupe négatif
- Dent trapézoïdale rectifiée sans jeu

LEVEL 4

✓ AVANTAGES

- ✓ Évite le problème de l'auto-matériau de durcissement
- ✓ Bonnes vitesses de coupe

- ✓ Bonne qualité de surface
- ✓ Efficacité accrue grâce à une haute durée de vie de la lame de scie

- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*	TPI (DENTS PAR INCH)	
	2 / 3	3 / 4
27 x 0.90		C
34 x 1.10	C	C
41 x 1.30	C	C
54 x 1.60	C	
67 x 1.60	C	

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = DENTS EN CARBURE



TCGRIT® K | CARBIDE

LA SCIE À RUBAN CARBURE AVEC REVÊTEMENT CONTINU

ART.NR. | 1.HM.TCG.K



▶ APPLICATIONS



- Matériaux et profils pleins
- Pièces de petites dimensions
- Silicium, verre, pierre naturelle
- Câbles et fils, matériaux composites, flexibles métalliques
- Plastiques renforcés de fibre de verre et de fibre de carbone (GRP / CRP)

▶ CARACTÉRISTIQUES

LEVEL 4

- Revêtement carbure continu
- Bord de scie à ruban extrêmement durable, adapté aux travaux humides et coupe à sec

✓ AVANTAGES

- ✓ Longue durée de vie grâce à une usure élevée la résistance
- ✓ Peu de post-traitement en raison de la haute Qualité de surface
- ✓ Coupe humide et sèche
- ✓ Efficacité accrue grâce à une haute durée de vie de la lame de scie
- ✓ Technologie de pointe allemande

DIMENSIONS*	GRIT		
MM	181	301	525
6.0 x 0.50		G	
10 x 0.65		G	
13 x 0.50		G	
13 x 0.65	G	G	
20 x 0.80		G	
25 x 0.90			G
32 x 1.10			G

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / G = GRIT

TCGRIT® U | CARBIDE

LA SCIE À RUBAN CARBURE AVEC REVÊTEMENT INTERROMPU

ART.NR. | 1.HM.TCG.U



▶ APPLICATIONS

- Matériaux et profils pleins
- Pièces de grandes dimensions
- Plastiques renforcés de fibre de verre et de fibre de carbone (GRP / CRP)
- Matériaux de construction abrasifs, acier trempé, pneus deux-roues et voitures
- Câbles et fils
- Flexibles métalliques
- Silicium, verre, pierre naturelle



▶ CARACTÉRISTIQUES

- Revêtement carbure interrompu
- Bord de scie extrêmement durable, adapté au mouillé et coupe à sec

LEVEL 4

DIMENSIONS*

GRIT

MM	GRIT		
	301	356	525
10 x 0.65	G		
13 x 0.65	G		
20 x 0.80	G		
25 x 0.90		G	G
32 x 1.10			G
38 x 1.10			G

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / G = GRIT

SÉLECTION DES DENTS | LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

CARRÉ / RECTANGULAIRE (PLEIN)



MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1.5/2.0 1.4/2.0		1.0/1.3		0.7/1.0							

ROND (PLEIN)



MM	2.5	5	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	50	125	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6	3/4	2/3	1.5/2.0 1.4/2.0		1.0/1.3		0.7/1.0							

TUBES / PROFILS / POUTRES

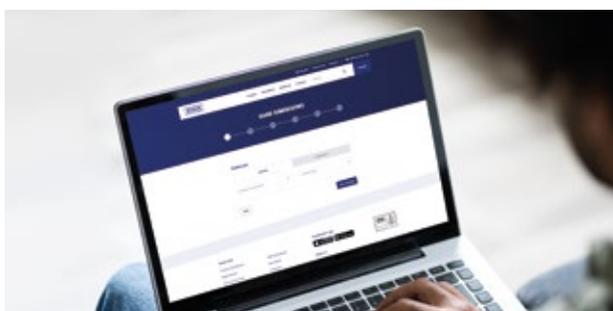


MM	1.25	2.5	3.75	5	6.25	7.5	10	12.5	15	17.5	20	22.5	25	37.5	50
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	6/8 5/8		4/6		3/4			2/3			

COUPE MULTIPLE OU PAQUET

Afin d'obtenir la denture correcte d'une coupe multiple ou d'un groupe pour déterminer la coupe, nous sélectionnons la denture pour un tube ou un profil individuel, puis prendre un pas plus grossier.

SÉLECTION DE DENTS | LAMES DE SCIE À RUBAN AU CARBURE



Pour sélectionner la bonne lame et les bonnes dents, vous pouvez utiliser l'outil de sélection Wikus (blade selector) via le site internet : www.wikus.de/en/products/band-saw-blades/blade-selector



Avec l'application Wikus ParaMaster®, vous pouvez rechercher sur mobile, donc également à côté des machines, quels paramètres (tels que la vitesse de la bande et l'avance) vous devez utiliser pour chaque application de sciage. Disponible dans l'**App Store** et **Google Play**.

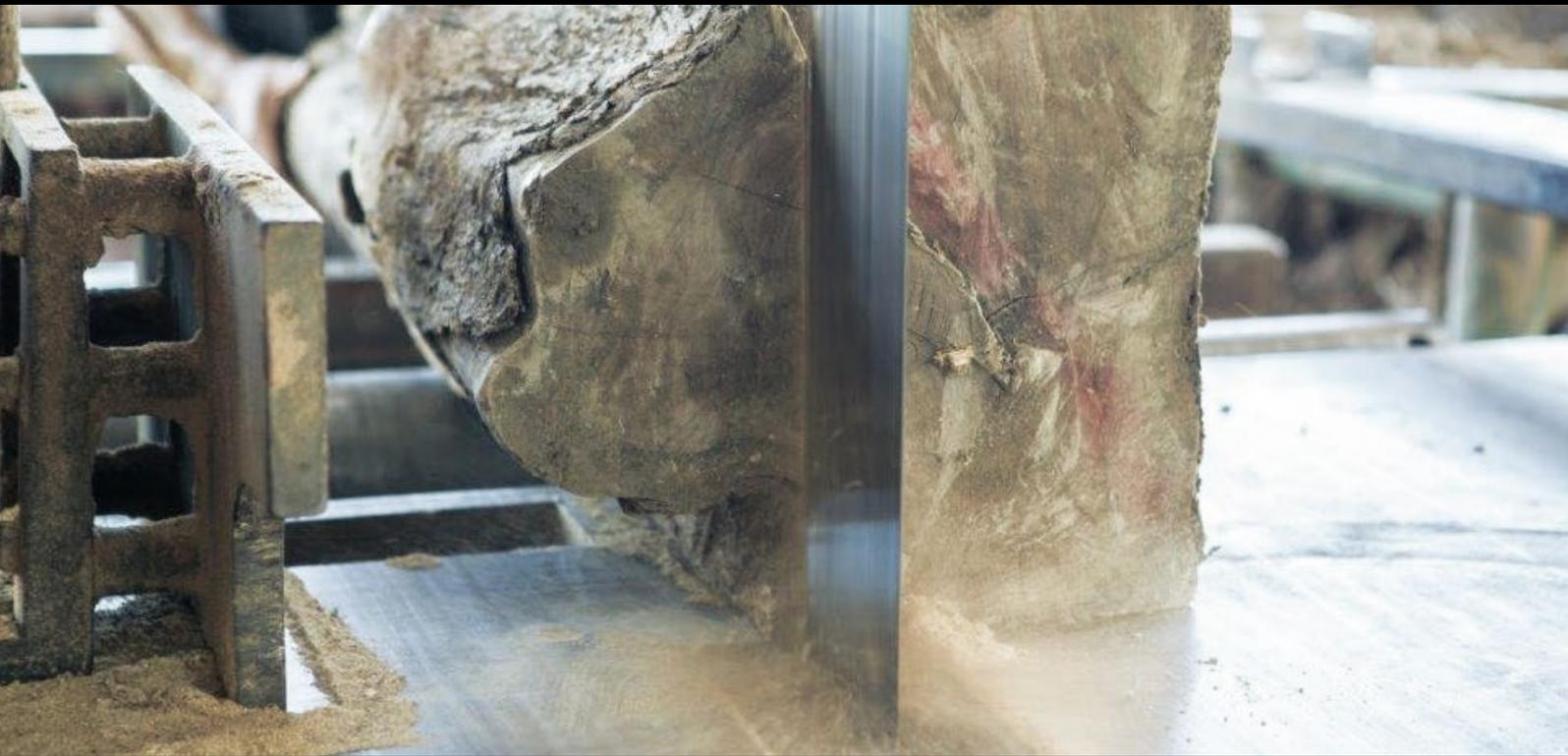
GUIDE DES PRODUITS - LAMES DE SCIE À RUBAN

APPLICATION

• BIMÉTAL • CARBURE

			
ECONOMY	<ul style="list-style-type: none"> • Basic 		
MIXTE USAGE	<ul style="list-style-type: none"> • Super • Super Plus • AluCut M42 	<ul style="list-style-type: none"> • Primar M42 	
TUBES PROFILS	<ul style="list-style-type: none"> • Structa Plus • Profiler EHS • M51 X-Pro Black 	<ul style="list-style-type: none"> • Proflex M42 • Proflex Premium M42 • Proflex SW M42 • Proflex Premium SW M42 	<ul style="list-style-type: none"> • Metalwolf RX+ • Metalwolf RX+ EHS
PLEIN MATÉRIAUX	<ul style="list-style-type: none"> • Solid Pro • Solid Ultra 	<ul style="list-style-type: none"> • Marathon M42 • Marathon M42 SW • Marathon M42 SW Premium • Selektta GS M42 • Selektta GS Premium M42 	
PANNEAUX SANDWICHS		<ul style="list-style-type: none"> • Proflex M42 	<ul style="list-style-type: none"> • Classic
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION	<ul style="list-style-type: none"> • Stoner 		

N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des questions sur ces produits ou applications. Nos spécialistes produits se feront un plaisir de vous aider. | info@vamatec.be | +32 386 69 31



Scies à ruban **pour matériaux de construction**

- ▶ InterSaw X-Stone Ultra

X-STONE ULTRA | CARBIDE

LA SCIE POUR LA CONSTRUCTION ET MATÉRIAUX D'ISOLATION

ART.NR. | 5.STONE

interSaw®
 BANDSAW BLADES


▶ APPLICATIONS

- Sciage de matériaux de construction et d'isolation avec petites et grandes dimensions sur une scie à ruban pour pierre  
- Béton poreux ou léger
- Brique perforée
- Briques poreuses ("Poroton")
- Matériau d'isolation

▶ CARACTÉRISTIQUES

- Denture variable
- Dent P: angle de coupe positif
- Moins de vibrations

LEVEL	4
-------	---

✓ AVANTAGES

- ✓ Moins de vibrations et un processus de sciage plus silencieux
- ✓ Coupes de scie belles et lisses de la meilleure qualité

- ✓ Lame de scie à longue durée de vie et durabilité accrue
- ✓ Fabriqué en Europe

- ✓ La géométrie des dents rectifiées avec précision est très efficace avec les matériaux de construction durs

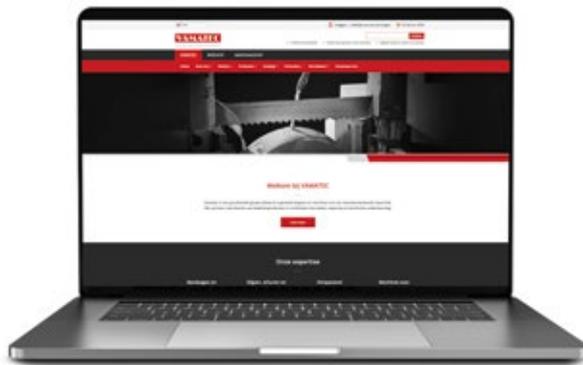
DIMENSIONS*

MM	TPI (DENTS PAR INCH)
27 x 0.90	2 / 3 C

* LARGEUR X ÉPAISSEUR / C = CARBIDE



THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY

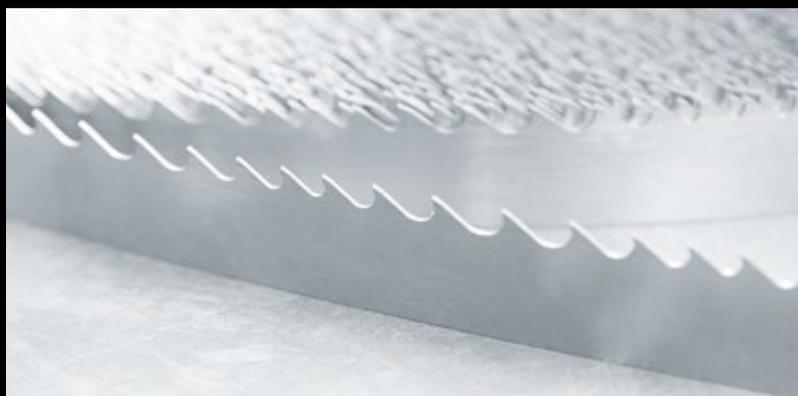


VISITEZ LE SITE WEB ET LA BOUTIQUE EN LIGNE DE VAMATEC

WWW.VAMATEC.BE



THE PLACE TO BE FOR THE METAL INDUSTRY



VAMATEC NV

De Tonne 89-91
Industriezone 5
9800 Deinze

T +32 9 386 69 31
E info@vamatec.be

www.vamatec.be