

Gebruiksaanwijzing



TruTool TKF 1100 (1A1)

TruTool TKF 1101 (1A1)



Inhoudsopgave

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | Veiligheid | 4 |
| 1.1 | Algemene veiligheidsinstructies | 4 |
| 1.2 | Specifieke veiligheidsvoorschriften voor kant-schaafmachines | 4 |
| 2 | Beschrijving | 6 |
| 2.1 | Reglementair gebruik | 6 |
| 2.2 | Technische gegevens | 7 |
| 2.3 | Symbolen | 8 |
| 2.4 | Geluids- en trillingsinformatie | 8 |
| 3 | Instelwerkzaamheden | 10 |
| 3.1 | Stootlengte instellen | 10 |
| 3.2 | Afschuiningshoek instellen | 11 |
| 3.3 | Schaafbeitel in de hoogte instellen | 12 |
| 3.4 | Materiaaldikte instellen | 13 |
| 3.5 | Schaafbeitel kiezen | 13 |
| 4 | Bediening | 15 |
| 4.1 | TruTool TKF 1100/ TruTool TKF 1101 in- en uitschakelen | 16 |
| 4.2 | Met TruTool TKF 1100/ TruTool TKF 1101 werken | 17 |
| 4.3 | Snijrichting veranderen | 17 |
| 5 | Onderhoud | 18 |
| 5.1 | Schaafbeitel bijslippen | 19 |
| 5.2 | Schaafbeitel vervangen | 19 |
| 5.3 | Geleiding van de schaaftbeitel smeren | 21 |
| 5.4 | Geleiding van de schaaftbeitel controleren | 21 |
| 5.5 | Slijtplaat controleren en vervangen | 21 |
| 5.6 | Aansluitkabel vervangen | 22 |
| 5.7 | Koolborstels vervangen | 22 |
| 6 | Verbruiksmateriaal en toebehoren | 23 |
| 6.1 | Verbruiksmateriaal bestellen | 23 |

| | | |
|---|--|----|
| 7 | Bijlage: conformiteitsverklaring, garantie, lijst met reserveonderdelen | 25 |
|---|--|----|

1. Veiligheid

1.1 Algemene veiligheidsinstructies

⚠ WAARSCHUWING



- Lees alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen, ook in de bijgevoegde brochure.
- Veronachtzaming van de veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen kan elektrische schokken, brand en/of zware verwondingen veroorzaken.
- Bewaar alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen voor toekomstige raadpleging.

⚠ GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- Vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.
- Vóór elk gebruik stekker, kabel en machine op beschadiging controleren.
- De machine op een droge plek bewaren en niet in vochtige ruimtes bedienen.
- Als het elektrogereedschap buiten wordt gebruikt, de verliesstroom(FI)-veiligheidsschakelaar met een max. afschakelstroom van 30 mA voorschakelen.
- Uitsluitend origineel TRUMPF-toebehoren gebruiken.

⚠ WAARSCHUWING

Ondeskundig gebruik van de machine!

- Tijdens het werk veiligheidsbril, oorbeschermers, veiligheids handschoenen en werkschoenen dragen.
- Stekker alleen insteken bij uitgeschakelde machine. Na gebruik de netstekker lostrekken.
- Machine niet aan de kabel dragen.
- Onderhoud door geschoolde vaklieden laten uitvoeren.

1.2 Specifieke veiligheidsvoorschriften voor kantschaafmachines

⚠ GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- De kabel altijd naar achteren weggeleiden en niet over scherpe kanten trekken.
- Geen werkzaamheden uitvoeren waarbij de machine in aanraking kan komen met verborgen stroomkabels of de eigen kabel. Het contact met een onder spanning staande leiding kan ook metalen machinedelen onder spanning zetten en een elektrische schok veroorzaken.

⚠ WAARSCHUWING**Gevaar voor letsel aan de handen!**

- Niet met de hand in het bewerkingstraject komen.
- De machine met beide handen vasthouden.

⚠ WAARSCHUWING**Gevaar voor letsel door naar beneden vallende machine!**

Na de bewerking van het werkstuk moet het volledige machinegewicht worden opgevangen.

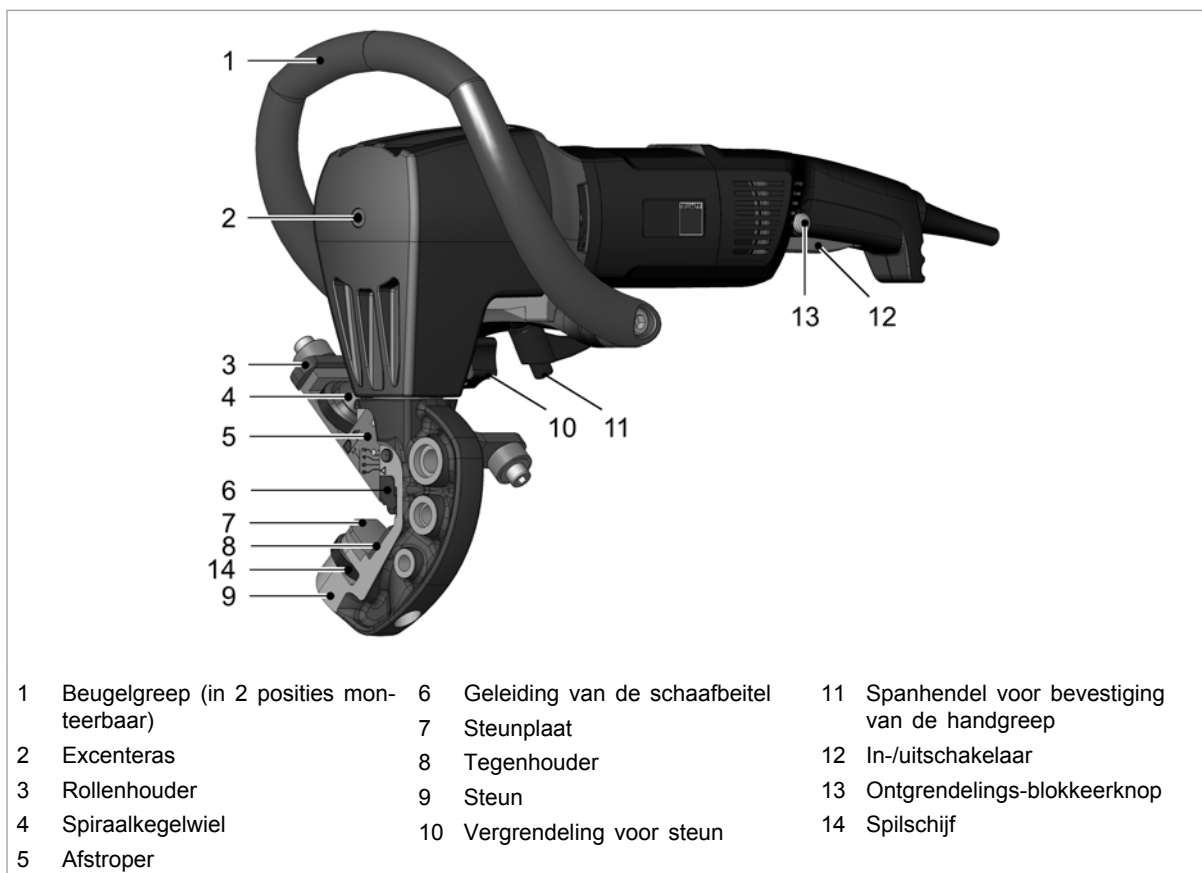
- Ophangbeugel met balanceerinrichting gebruiken.
- Ophangkabel gebruiken.

⚠ PAS OP**Materiële schade door ondeskundig gebruik!**

Een verkeerde instelling van de machine kan botsingen veroorzaken.

- De excenteras met behulp van de meegeleverde inbus sleutel één volledige omwenteling met de wijzers van de klok mee draaien. Als er geen botsingen meer optreden, inbus sleutel verwijderen en machine volgens de voorschriften in bedrijf stellen.

2. Beschrijving



TruTool TKF 1100 (1A1)/ TruTool TKF 1101 (1A1)

Fig. 39412

2.1 Reglementair gebruik



De TRUMPF kantschaafmachine TruTool TKF 1100 (1A1)/ TruTool TKF 1101 (1A1) is een elektrisch aangedreven handmachine voor volgende toepassingen:

- Voorbereiding van alle bij gas- en elektrische smeltlas gebruikelijke K-, V-, X- en Y-vormige lasnaden met verschillende, traploos instelbare afschuiningshoeken en traploos instelbare afschuiningsslengtes.
- Kantschaven van rechte en gebogen kanten, voor zover de minimale radius bij binnenbochten 40 mm bedraagt.
- Kantschaven van kanten aan vlakke en gekromde werkstukken, met name van buizen, als de binnendiameter minstens 80 mm bedraagt.
- Kantschaven van kanten in beide richtingen, waarbij het kantschaven op gelijk welk punt van de plaatkant kan beginnen en eindigen.

- Kantschaven van kanten in normale positie (dragend frame onder de machine) en in "positie boven het hoofd" (dragend frame boven de machine); dit is bijzonder voordelig bij het kantschaven van X- en K-lasnaden.
- Kantschaven van kanten aan grote en omvangrijke werkstukken door de laskantvormer als handmachine te gebruiken.
- Vorming van gelijkmatige, oxidevrije, metaalachtige niet-geïsoleerde laskanten in staal en aluminium.
- Voor TruTool TKF 1100: bewerking van chroomstaal en gelijkaardige zeer sterke materialen.

2.2 Technische gegevens

TruTool TKF 1100 (1A1) /
TruTool TKF 1101 (1A1)

| | Andere landen | | | VS |
|---|---|---------|---------|--|
| | Waarden | | | |
| Spanning | 230 V | 120 V | 110 V | 120 V |
| Frequentie | 50/60 Hz | | | 50/60 Hz |
| Max. afschuiningslengten "ls" traploos instelbaar: | | | | |
| Constructiestaal bij 400 N/mm ² | 11mm | | | 0.59 in |
| Constructiestaal bij 600 N/mm ² | 9mm | | | 0.354 in |
| Constructiestaal bij 800 N/mm ² | 6mm | | | 0.236 in |
| Werksnelheid | 2.0 m/min | | | 4.1 ft/min |
| | 2.5 m/min | | | 6.55 ft/min |
| Nominaal opgenomen vermogen | 1600 W | 1340 W | 1500 W | 1340 W |
| Aantal slagen bij nominale last | 340/min | 340/min | 320/min | 340/min |
| | 440/min | 440/min | 410/min | 440/min |
| Aantal slagen bij nullast | 450/min | 450/min | 440/min | 450/min |
| | 650/min | 650/min | 630/min | 650/min |
| Gewicht | 10 kg | | | 25.7 lbs |
| Materiaaldikte: | | | | |
| Min. | 3mm | | | 0.12 in |
| Max. | 25mm | | | 0.984 in |
| Afschuiningshoek "β" traploos instelbaar | 30°, 37.5°, 45° | | | 30°, 37.5°, 45° |
| Kleinste radius bij binnenuitsnijdingen | 40mm | | | 1.57 in |
| Kleinste buisbinnendiameter | 80mm | | | 3.15 in |
| Beschermingsgraad | II /  | | | II /  |

Tab. 1

2.3 Symbolen

Opmerking

De volgende symbolen zijn belangrijk voor het lezen en begrijpen van de gebruiksaanwijzing. De juiste interpretatie van de symbolen helpt om de machine beter en veiliger te bedienen.

| Symbool | Naam | Toelichting |
|---|---------------------------------|---|
|  | Gebruiksaanwijzing lezen | Vóór de inbedrijfstelling van de machine de gebruiksaanwijzing en de veiligheidsinstructies volledig doorlezen. De daarin vermelde instructies strikt opvolgen. |
|  | Beschermingsgraad II | Geeft een dubbel geïsoleerd gereedschap aan. |
|  | Wisselstroom | Type of eigenschap van de stroom |
| V | Volt | Spanning |
| A | Ampère | Stroom, stroomverbruik |
| Hz | Hertz | Frequentie (trillingen per seconden) |
| W | Watt | Vermogen, Vermogensopname |
| mm | Millimeter | Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte |
| in | Inch | Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte |
| n_0 | Toerental bij nullast | Toerental zonder belasting |
| .../min | Omwentelingen/slagen per minuut | Toerental, aantal slagen per minuut |

Tab. 2

2.4 Geluids- en trillingsinformatie

WAARSCHUWING

Geluidsemissiewaarde kan overschreden worden!

- Oorbeschermers dragen.

WAARSCHUWING

De trillingsemissiewaarde kan worden overschreden!

- Het juiste gereedschap kiezen en in geval van slijtage op tijd vervangen.
- Onderhoud door hiervoor opgeleide vakmensen laten uitvoeren.
- Extra veiligheidsmaatregelen voor de bescherming van de operator tegen de effecten van trillingen vastleggen (bijv. warmhouden van de handen, organisatie van werkprocessen, bewerking met normale aanzetkracht).

Opmerkingen

- De aangegeven trillingsemissiewaarde is in overeenstemming met een gestandaardiseerde testprocedure gemeten en kan

voor het vergelijken van het ene elektrogereedschap met het andere worden gebruikt.

- De aangegeven trillingsemissiewaarde kan ook voor een voorlopige schatting van de trillingsbelasting worden gebruikt.
- De periodes waarin de machine is uitgeschakeld of weliswaar draait, maar niet wordt gebruikt, kunnen de trillingsbelasting over de gehele werkperiode aanzienlijk reduceren.
- Momenten waarop de machine niet zelfstandig met eigen aandrijving werkt, hoeven niet te worden meegeteld.

| Beschrijving meetwaarde | Eenheid | Waarde conform EN 60745 |
|--|------------------|-------------------------|
| Trillingsemissiewaarde a_h (vectorsom van drie richtingen) | m/s ² | 8.2 |
| Onzekerheid K voor trillingsemissiewaarde | m/s ² | 2 |
| A-gewogen geluidsniveau L_{PA} karakteristiek | dB (A) | 89 |
| A-gewogen geluidsvermogensniveau L_{WA} karakteristiek | dB (A) | 100 |
| Onzekerheid K voor geluidsemissiewaarden | dB | 3 |

Tab. 3

3. Instelwerkzaamheden

3.1 Stootlengte instellen

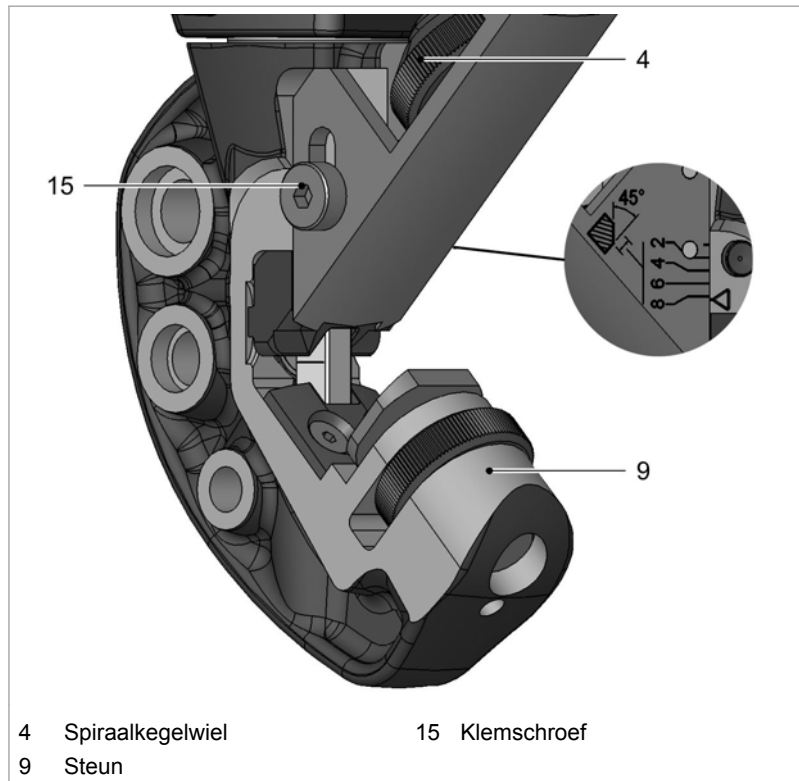
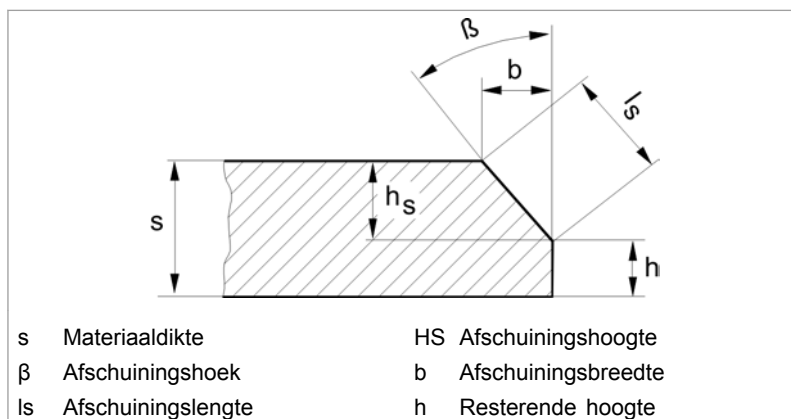


Fig. 39414

1. Klemschroef (15) lossen.
2. Spiraalkegelwiel (4) zo lang draaien tot de gewenste stootlengte (scala aan afstroper 5) met de markering overeenkomt.
3. Klemschroef (15) weer vastdraaien.

3.2 Afschuiningshoek instellen



Afschuining lengte en afschuiningshoek

Fig. 9664

| Afschuiningshoek | Afschuining lengte ls [mm] | Afschuiningshoogte hs [mm] | Afschuining breedte b [mm] |
|------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| beta 30° | 11 | 9.5 | 5.5 |
| | 9 | 7.8 | 4.5 |
| | 7.5 | 6.5 | 3.8 |
| | 6 | 5.2 | 3 |
| | 4.5 | 3.9 | 2.3 |
| | 3 | 2.6 | 1.5 |
| beta 37.5° | 11 | 8.7 | 6.7 |
| | 9 | 7.1 | 5.5 |
| | 7.5 | 6 | 4.6 |
| | 6 | 4.8 | 3.7 |
| | 4.5 | 3.6 | 2.7 |
| | 3 | 2.4 | 1.8 |
| beta 45° | 11 | 7.8 | 7.8 |
| | 9 | 6.4 | 6.4 |
| | 7.5 | 5.3 | 5.3 |
| | 6 | 4.2 | 4.2 |
| | 4.5 | 3.2 | 3.2 |
| | 3 | 2.1 | 2.1 |

Tab. 4

Voor de kantschaafmachine zijn 3 dragende frames beschikbaar met de hoeken 30° / 37.5° / 45°.

De selectie van de hoek gebeurt door het vervangen van het volledige dragende frame (zie fig. 39415, p. 13):

1. Vergrendeling (10) lossen.
2. Steun (9) 45° draaien.
3. Steun (9) naar onderen eruit trekken.

4. Andere steun plaatsen.
5. Vergrendeling (10) vastdraaien.

3.3 Schaafbeitel in de hoogte instellen

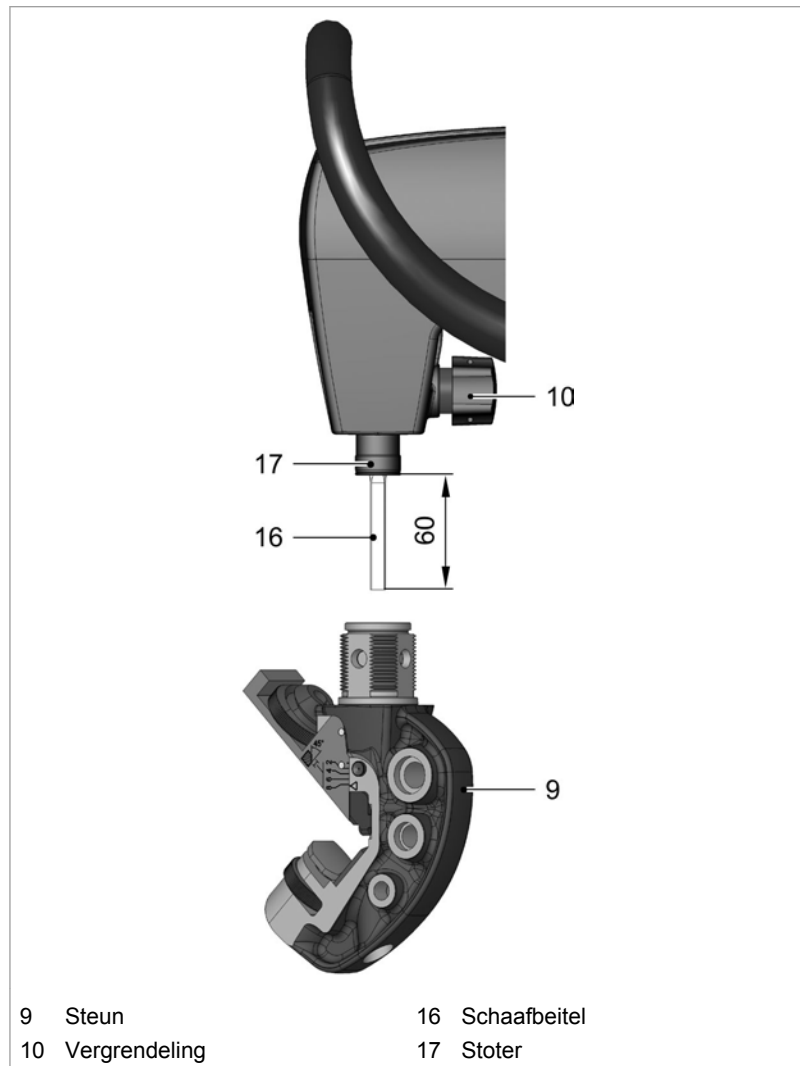


Fig. 39415

1. Vergrendeling (10) lossen.
2. Steun (9) verwijderen.
3. Schaafbeitel (16) zo draaien dat deze 60 mm uit de stoter (17) steekt.
4. Steun (9) plaatsen.
5. Vergrendeling (10) opnieuw vastdraaien.

3.4 Materiaaldikte instellen

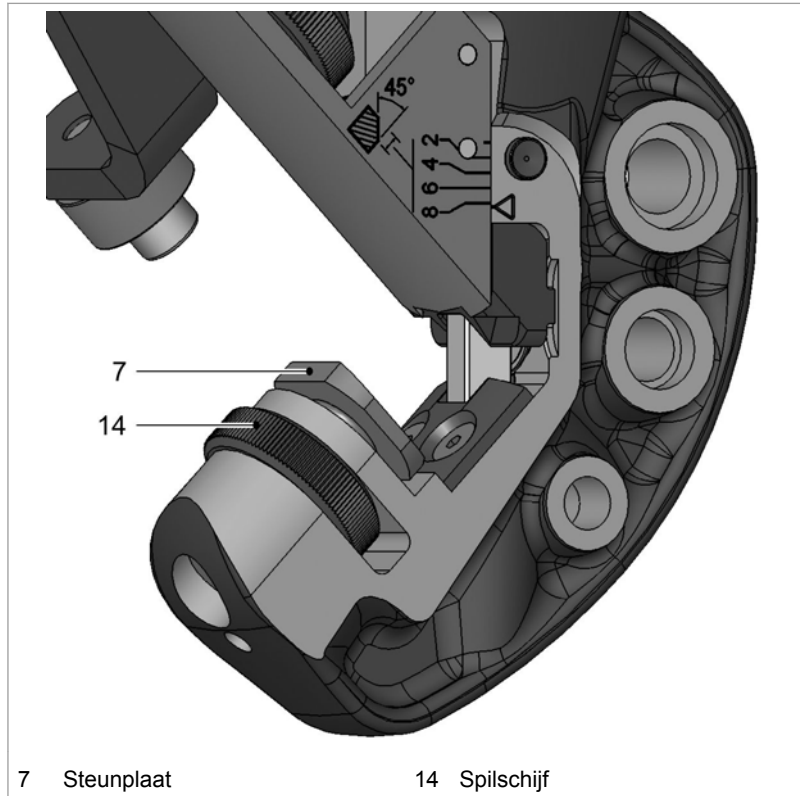


Fig. 39413

1. Machine op de plaat plaatsen (werkpositie).
2. Door draaien aan de spil (7) de steunplaat (14) aan de onderste plaatkant aanzetten. 0.5 tot 1 mm speling laten.

3.5 Schaafbeitel kiezen

| Schaafbeitel | Standaard | hoogvast | Aluminium | hoogvast 5575 | Schaafbeitel met groot vermogen |
|--------------|---|--|---------------------|--|---------------------------------|
| Bestelnummer | 0088503 | 0089335 | 0005014 | 0005575 | 0110399 |
| Gebruik | Algemeen constructiestaal tot 500 N/mm ² | hogervast constructiestaal tot 650 N/mm ² , chroomstaal | Aluminiumlegeringen | hoogvaste materialen tot 800 N/mm ² , chroomstaal | hoogvaste materialen |

| Schaafbeitel | Standaard | hoogvast | Aluminium | hoogvast 5575 | Schaafbeitel met groot vermogen |
|----------------------|---|----------|-----------|---------------|---------------------------------|
| | | | | | |
| | <p>A = werkrichting E = herkenningkenmerk</p> | | | | |
| Slijptekening | | | | | |
| Reserve voor slijpen | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm |

Tab. 5

4. Bediening

GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- De kabel altijd naar achteren weggeleiden en niet over scherpe kanten trekken.
- Geen werkzaamheden uitvoeren waarbij de machine in aanraking kan komen met verborgen stroomkabels of de eigen kabel. Het contact met een onder spanning staande leiding kan ook metalen machinedelen onder spanning zetten en een elektrische schok veroorzaken.

WAARSCHUWING

Ondeskundig gebruik van de machine!

- Bij het werken met de machine altijd zorgen dat de machine veilig en stevig staat.
- Bij een draaiende machine nooit het gereedschap aanraken.
- De machine tijdens het werken steeds van het lichaam weg bewegen.
- Niet met de machine boven lichaamshoogte werken.

PAS OP

Materiële schade door te hoge netspanning!

Motorschade.

- Netspanning controleren. De netspanning moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.
- Bij gebruik van een verlengkabel langer dan 5 m moet deze een kabeldoorsnede van minimaal 2.5 mm² hebben.

PAS OP

Materiële schade door ondeskundig gebruik!

Een verkeerde instelling van de machine kan botsingen veroorzaken.

- De excenteras met behulp van de meegeleverde inbussleutel één volledige omwenteling met de wijzers van de klok mee draaien. Als er geen botsingen meer optreden, inbussleutel verwijderen en machine volgens de voorschriften in bedrijf stellen.

Bewaking tijdens bedrijf

Tijdens bedrijf moeten in afstanden van ca. 20 m één tot twee stooteenheden vet in de smeernippel aan het draaggestel worden gesmeerd. Dit verlengt de standtijd van de schaafbeitel .

Smeerolie

Om het snijresultaat te verbeteren en de standtijd van de schaafbeitel te verhogen, moet het snijspoor vóór de bewerking van het werkstuk met olie ingesmeerd worden.

| Materiaal | Olie |
|-----------|---|
| Staal | Pons- en knabbelolie voor staal (0.5 l, bestelnummer 0103387) |
| Aluminium | Pons- en knabbelolie voor aluminium (1 l, bestelnummer 0125874) |

Tab. 6

4.1 TruTool TKF 1100/ TruTool TKF 1101 in- en uitschakelen

Voorwaarde

- Alle instelwerkzaamheden zijn uitgevoerd.

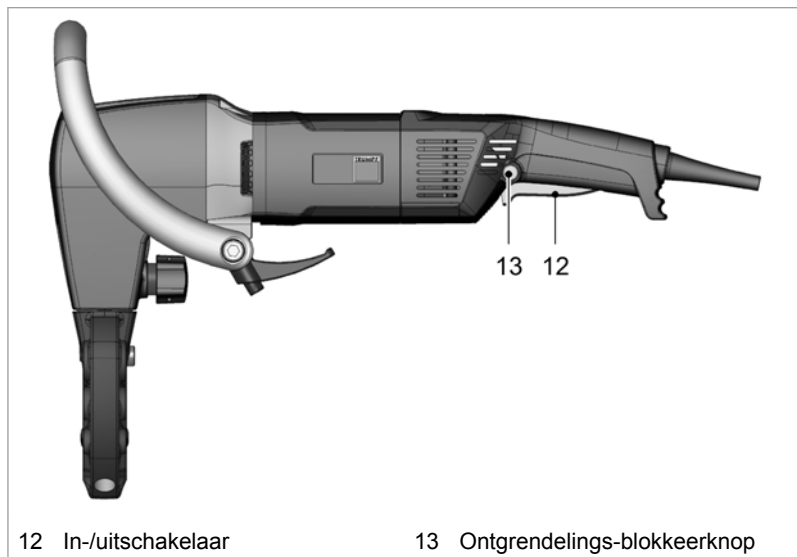


Fig. 39416

- Machine inschakelen**
1. Netstekker vastkoppelen.

Opmerking

Om de schakelaar in de Aan-stand te fixeren, eerst de schakelaar en dan de ontgrendelingstoets loslaten.

2. Ontgrendelingstoets (13) en Aan-/uit-schakelaar (12) aan de motor indrukken.

- Machine uitschakelen**
3. Aan-/uit-schakelaar (12) aan de motor indrukken en loslaten.

Opmerking

De machine is met een herstartblokkering uitgerust. Na een stroomonderbreking moet de machine voor het werken worden uitgeschakeld.

4. Netstekker lostrekken.

4.2 Met TruTool TKF 1100/ TruTool TKF 1101 werken

Opmerkingen

- De machine pas in de richting van het werkstuk bewegen als het volledige toerental bereikt is.
 - Om het snijresultaat te verbeteren en de standtijd van de schaaftbeitel te verhogen, moet het snijspoor vóór de bewerking van het werkstuk met olie ingesmeerd worden.
1. Materiaal bewerken: machine op de plaat plaatsen en tussen schaaftbeitel en plaatkant eerst een paar centimeter afstand behouden.
 2. Machine voorzichtig zo ver mogelijk tegen de plaatkant schuiven, d.w.z. "insteken".
 3. Machine zo langs de plaat schuiven, dat de machineas ongeveer parallel aan de plaatkant is. De machine daarbij tegen de plaatkant duwen.

4.3 Snijrichting veranderen

In geval van weinig plaats kan het gereedschap of de snijrichting 90° naar rechts of links worden gedraaid.

1. Vergrendeling openen.
2. Steun 90° in de gewenste richting draaien.
3. Vergrendeling opnieuw sluiten.

5. Onderhoud

GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- Vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door ondeskundige reparatiewerkzaamheden!

Machine functioneert niet correct.

- Onderhoud door hiervoor opgeleide vakmensen laten uitvoeren.

PAS OP

Materiële schade door bot gereedschap!

Overbelasting van de machine.

- De snijkant van de schaafbeitel ieder uur op slijtage controleren. Een scherpe schaafbeitel zorgt voor een goed snijresultaat en ontziet de machine. De schaafbeitel op tijd vervangen.

| Onderhoudspunt | Interval | Handelwijze | Aanbevolen smeermiddelen |
|-------------------------------|--|---------------------------|--------------------------|
| Schaafbeitel | Indien nodig, bijslipen/vervangen Bij gereedschapswissel smeren. | - | - |
| Geleiding van de schaafbeitel | Alle 50 m smeren. Bij gereedschapswissel smeren. | Met de vetspuit nasmeren. | Smeervet "G1" |
| Slijtplaat | Indien nodig omkeren. Indien nodig vervangen. | - | - |
| Tegenhouder | Indien nodig reinigen. | - | - |
| Ventilatiesleuven | Indien nodig reinigen. | | |
| Motor | Ca. alle 300 bedrijfsuren. | Koolborstels vervangen. | - |
| Drijfwerk en drijfwerkkop | Om de 300 bedrijfsuren door een vakman laten nasmeren of smeervet vervangen. | - | Smeervet "G1" |

Onderhoudspunten en intervallen

Tab. 7

5.1 Schaafbeitel bijlijpen

De schaafbeitels voor aluminium en de schaafbeitels met groot vermogen zijn aan de voorkant schuin geslepen. De betreffende slijptekening in acht nemen (zie "Tab. 4", pag. 11).

De schaafbeitel voor constructiestaal en voor hoogvaste platen heeft 2 snijkanten. Deze moet pas worden nageslepen als beide kanten stomp zijn.

Opmerkingen

- De minimale lengte van de schaafbeitels aanhouden (zie "Tab. 4", pag. 11).
 - Kortere schaafbeitels niet gebruiken.
 - De snijkant na het bijlijpen met een oliesteen afslijpen.
- Als beide snijkanten stomp zijn, de schaafbeitel aan de voorkant vlak (90°) naslepen.

5.2 Schaafbeitel vervangen

Opmerking

De schaafbeitel kan worden bijgeslepen.

Deze kan indien nodig worden nageslepen.

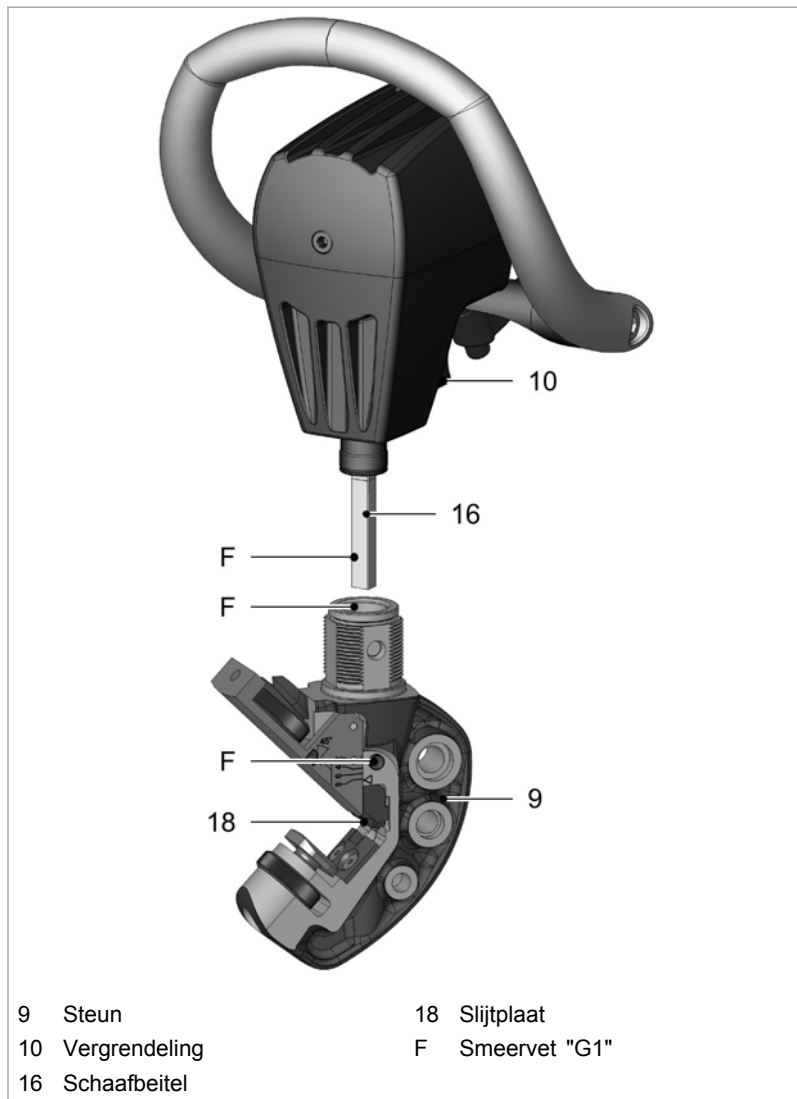
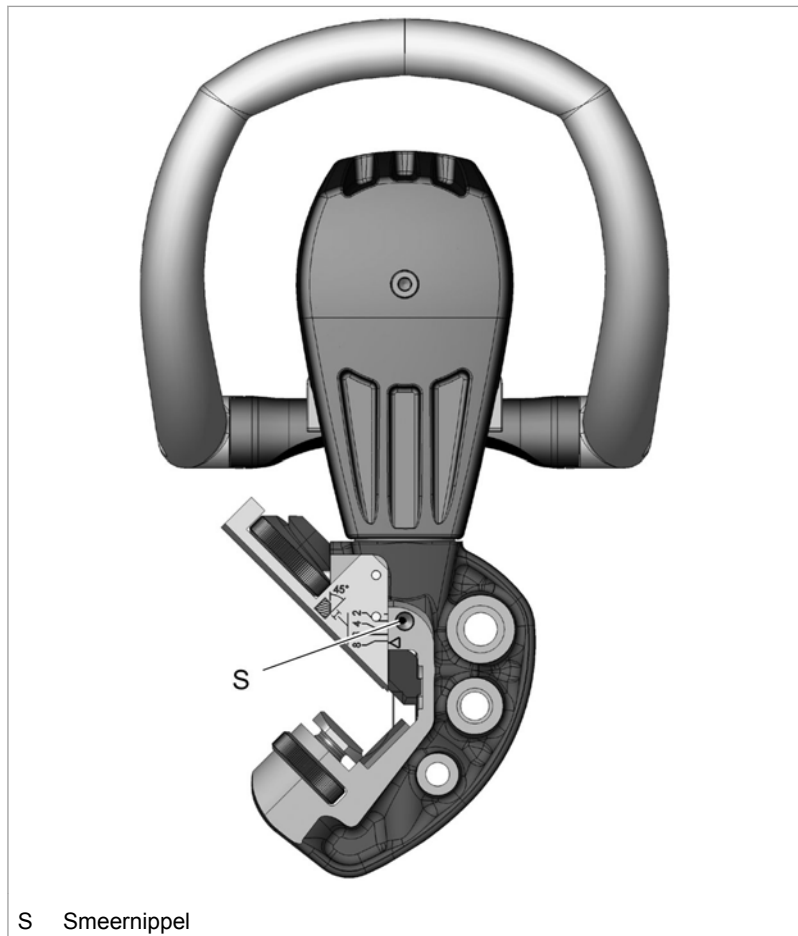


Fig. 39418

1. Vergrendeling (10) lossen.
2. Steun (9) 45° draaien.
3. Steun (9) naar onderen eruit trekken.
4. Schaafbeitel (16) eruit draaien.
5. Slijtplaat (18) controleren.
6. Vierkantdeel van de nieuwe schaaftbeitel en boorgat van het dragend frame met smeervet "G1" (bestelnummer 0139440) licht invetten.
- 7.
8. Schaafbeitel uitlijnen en hierbij de schuinite voor het slijpen in acht nemen.

5.3 Geleiding van de schaafbeitel smeren



S Smeernippel

Fig. 39417

- Smeernippel (S) aan de geleiding van de schaafbeitel met een vetspuit smeren.

5.4 Geleiding van de schaafbeitel controleren

- Als de speling tussen de geleiding van de schaafbeitel en de schaafbeitel groter dan 0.3 mm is geworden, de geleiding van de schaafbeitel (6) vervangen (zie "Fig. 39412", pag. 6).

5.5 Slijtplaat controleren en vervangen

Slijtplaat controleren

1. Steun (9) demonteren (zie "Fig. 39415", pag. 12).
2. Slijtplaat (18) op inloopsporen controleren.

- Slijtplaat vervangen**
3. Als het loopoppervlak ca. 0.2 mm (op de buitenste ring = "slijtmarkering" letten) is ingelopen, de slijtplaat door afdrucken met 2 schroevendraaiers eruit tillen, draaien of vervangen.

5.6 Aansluitkabel vervangen

Als de aansluitkabel moet worden vervangen, dient dit door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger te worden uitgevoerd om te voorkomen dat de veiligheid in gevaar wordt gebracht.

Opmerking

Voor TRUMPF serviceadressen, zie www.trumpf-powertools.com.

5.7 Koolborstels vervangen

Als de koolborstels versleten zijn, blijft de motor stilstaan.

Opmerking

Voor TRUMPF serviceadressen, zie www.trumpf-powertools.com.

- Koolborstels vervangen.

6. Verbruiksmateriaal en toebehoren

| Benaming | Bestelnummer | Leveromvang |
|--|--------------|-------------|
| Standaard schaafbeitel TruTool TKF 1100 | 0089335 | x |
| Standaard schaafbeitel TruTool TKF 1101 | 0088503 | x |
| Schaafbeitel voor hoogvaste materialen 5575 | 0005575 | - |
| Schaafbeitel voor aluminium | 0005014 | - |
| Schaafbeitel met groot vermogen, speciaal ter bewerking van hoogvaste materialen | 0110399 | - |
| Geleiding van de schaafbeitel | 1297406 | - |
| Tegenhouder | 1297327 | - |
| Slijtplaat | 1297370 | - |
| Afstroper 30° | 1297414 | - |
| Afstroper 37.5° | 1297413 | - |
| Afstroper 45° | 1297412 | - |
| Pons- en knabbelolie voor staal (0.5 l) | 0103387 | x |
| Pons- en knabbelolie voor aluminium (1 l) | 0125874 | - |
| Tube smeervet "G1" (25 g) | 0344969 | x |
| Blik smeervet "G1" (900 g) | 0139440 | - |

Verbruiksmateriaal

Tab. 8

| Benaming | Bestelnummer | Leveromvang |
|---|--------------|-------------|
| Rollenhouder (56, 57, 58) | 1299028 | x |
| Inbussleutel | 0067857 | x |
| Gebruiksaanwijzing TruTool TKF 1100, TruTool TKF 1101 | 1302608 | x |
| Veiligheidsinstructies, andere landen | 0125699 | x |
| Veiligheidsinstructies (rood document), VS | 1239438 | x |
| Vetspuit | 0068624 | x |
| Beugelgreep | 1279590 | x |
| Instelmal | 1411767 | x |
| Koffer | 1279611 | x |
| Ophangbeugel | 0023210 | - |
| Staander | 1300382 | - |

Toebehoren

Tab. 9

6.1 Verbruiksmateriaal bestellen

Opmerking

Om een correcte en snelle levering van onderdelen te garanderen, dienen de volgende gegevens te worden vermeld.

1. Bestelnummer vermelden.
2. Overige bestelgegevens vermelden:

- Spanningsgegevens
 - Aantal
 - Machinetype
3. Volledige verzendgegevens vermelden:
- Correct adres.
 - Gewenste manier van transport (bijv. luchtpost, koerier, per expres, als vracht, als pakje).

Opmerking

TRUMPF serviceadressen, zie
www.trumpf-powertools.com.

4. Bestelling naar TRUMPF-vestiging sturen.

**7. Bijlage: conformiteitsverklaring,
garantie, lijst met reserveonderdelen**

