

H 820

IT - Segatrici a nastro a doppia colonna semiautomatiche per tagli a 90°, con movimentazione idraulica dell'arco. Adatte per taglio di profilati da carpenteria, tubi e pieni in metallo. L' arco in acciaio elettrosaldato con sezione di grosso spessore, garantisce l'assoluta mancanza di vibrazioni.

La movimentazione dell'arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro. Tutto questo permette alla segatrice prestazioni elevate ed una notevole durata della lama. Inizio e fine taglio con lama inclinata di 5° rispetto al piano macchina garantisce una penetrazione ottimale dell'utensile. Regolazione da consolle della velocità di discesa dell'arco e della forza di penetrazione.

Morsa orizzontale idraulica con doppia ganaschia che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale, di serie pressore verticale. (03.)

Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Variatore elettronico velocità lama di serie. Controllo automatico delle posizioni di inizio e fine taglio. Tensionamento lama tramite cilindro idraulico. (02.) Pulizia lama tramite spazzola in nylon regolabile, a movimentazione meccanica. Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli asportabile, centralina idraulica con olio. Interruttore generale lucchettabile, bobina di minima tensione, protezione magnetotermica, pulsante d'emergenza, sensori per chiusura carter, tensionamento lama e sovraccarico motore.

EN - Semiautomatic twin column bandsaw for cut at 90°, hydraulically driven. Conceived and projected especially for cutting profiles, pipes, beams and also solids.

The steel welded arch with new design and big thickness section guarantees the absolute lack of vibration and noise.

Sawframe movement on linear guide and is perfectly balanced and guaranteed by the large diameter of the hydraulic cylinder.

All this allows the sawing machine high performance and a long life of the blade. Start and end cutting with blade canted of 5° towards the worktable ensures optimal tool penetration. Adjustment of bow descent speed and penetration force through the display console.

Horizontal hydraulic vice with double jaw that ensures the perfect locking of the material (03).

Registrable band guides with hard metal pads and guided bearings. The mobile band guide is automatically kept nearest the cutting area. Electronic Inverter for variable blade speed. Automatic control of start and finish cutting. Blade tensioning by hydraulic cylinder (02.).

Motorized blade-cleaning brush. Floor stand with removable chip collector, hydraulic unit with oil.

Lockable main switch, minimum tension coil, thermic and magnetic protection, emergency button, sensors for closing the guard, tension blade and motor overload.



La movimentazione dell'arco avviene su guide lineari ed è perfettamente bilanciata e garantita dal cilindro idraulico di grande diametro

Sawframe movement on linear guide and is perfectly balanced and guaranteed by the large diameter of the hydraulic cylinder.

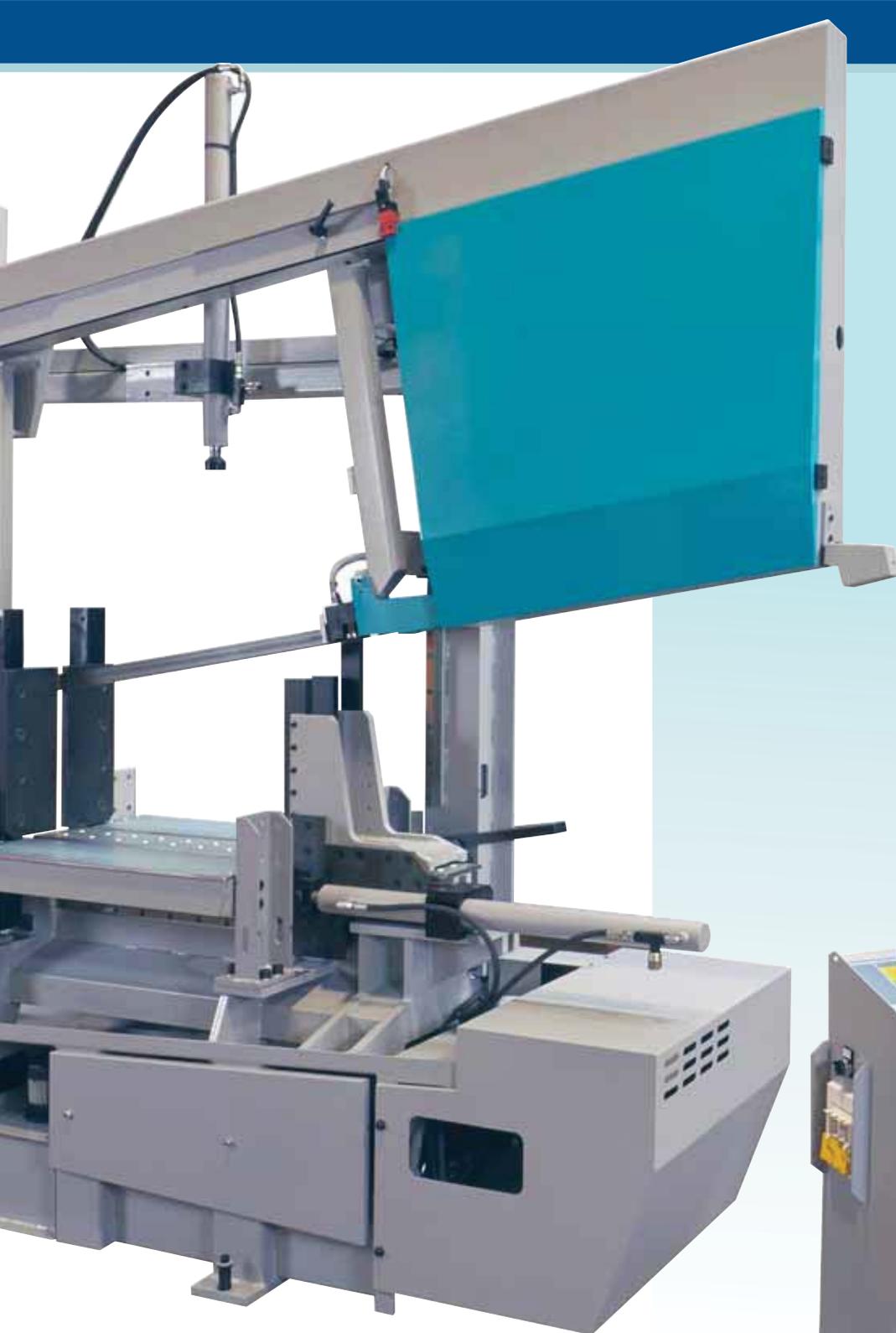


Pattini guidalama registrabili con inserti in metallo duro e cuscinetti di invito. Il guidalama mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio. Horizontal hydraulic vice with double jaw that ensures the perfect locking of the material.



Morsa orizzontale idraulica con doppia ganaschia che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. (03.)

Morsa orizzontale idraulica con doppia ganaschia che garantisce il perfetto bloccaggio del materiale. (03.)



03.

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

				
 0°	810	740	810X740	
 KW	 m/1'		 Kg	
4*	15÷100	H 41	2300	B 1100 L 3375 H 3100 h 890
		s 1.3		
		L 7575		

*A richiesta lama motore 5,5 Kw / *On request 5,5 kw motor