

SIRIO 370 AF-NC

IT - Segatrice a disco automatica a discesa verticale con controllo numerico, per tagli da 0° a 45° destra (solo ciclo semiautomatico) e da 0° a 60° sinistra.

Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere. Morsa pneumatica su guide registrabili, scorrevole trasversalmente sul piano di lavoro con posizionamento e bloccaggio rapidi. Dispositivo antibava regolabile, morsa verticale pneumatica. Riduzione finale a bagno d'olio con corona in bronzo di grande diametro e trasmissione primaria con pulegge e cinghia dentata. Mandrino portalama diametro 40 mm. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità di discesa della testa. Programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama, per: avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm, corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170mm), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con lunghezze di taglio e quantità differenti.

(04.) Visualizzazione delle condizioni operative e di velocità lama, totale pezzi, totale materiale da tagliare su display grafico LCD con varie lingue di dialogo; impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; controllo totale degli attuatori di macchina con segnalazione anomalie.

Autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Rullo superiore montato sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano, circuito di inversione del senso di rotazione per il disincagliamento della lama. Colonna monoblocco con cassetto raccoglitrucoli e serbatoio estraibili, elettropompa per lubro-refrigerazione e pistola di lavaggio, spazzola puliscilama in nylon. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante d'emergenza.

EN - Automatic CNC vertical column circular saw; mitre cutting from 0° to 45° right (only semiautomatic cycle) and from 0° to 60° left.

Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper. Primary transmission with pulleys and cogged belt, final reduction in oil bath with big-size bronze crown gear. Vice with adjustable guides, free to move alongside the worktable, with quick motion and clamping; anti-burr adjustable device, pneumatic vertical vice.

Blade spindle with 40 mm diameter. Electro-pneumatic driven functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Programming of all operations by means of the CNC driver, including setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) with automatic feeder strokes; start-cut and end-cut points; (04.) machine status shown on display, including blade speed, piece counter, total material length to cut and working anomalies in different languages by means of the keyboard.

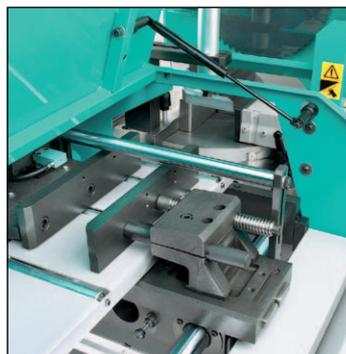
Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm opening, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 170 mm). Up to 99 programs can be memorized, each one with different cutting lengths and number of cuts. Blade rotation inversion to free the blade from the material if necessary

(02.) Upper roller mounted on the feeder to cut more bars in the same row. Floor stand with removable chip collector and coolant tank; coolant electro-pump and washing gun for cleaning, nylon brush for blade cleaning. Main switch with minimum tension coil, emergency button

Possibility to connect external devices such as a foot pedal to start the cutting cycle.



01.



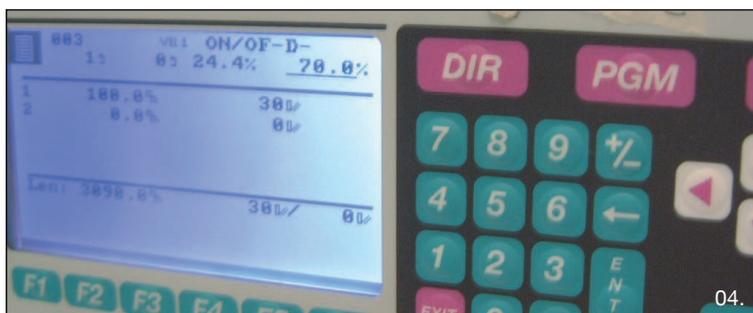
02.



03.



OPTIONAL



04.



(01.) Adatta al taglio di acciaio anche ad alta resistenza. Il modello con variatore di velocità ESC estende il campo d'impiego dagli acciai inox alle leghe leggere.

(01.) Suited to cut high-resistance steel, the version with electronic Inverter widens the cutting possibilities, from stainless steel to brass and copper.



(02.) Avanzamento materiale tramite motore elettrico con encoder, apertura 200 mm., corsa minima di 4 mm (sfrido minimo 170 mm.), corsa singola massima 520 mm.

Possibilità di memorizzare 99 programmi, ciascuno con lunghezze di taglio e quantità differenti.

(02.) Feeder movements by electric motor with encoder, 200 mm. opening, minimum stroke 4 mm. (minimum scrap-end 170 mm.), maximum stroke 520 mm.

Up to 99 programs can be memorized, each one with different cutting lengths and number of cuts.



ADATTABILE A CARICABARRE
SUITABLE FOR BAR LOADER

vedi pagina / see page 48-49

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

					
<input type="checkbox"/> 0°	120	100	180X100	3~	1 0 2
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	120	100	130X100	3~	1 
<input checked="" type="checkbox"/> 60°	110	90	90X100		
<input checked="" type="checkbox"/> 45°	105	100	130X100		
					
1.5/2.2	15/30	D 370	737	h 	
3	17÷70	d 40		B 1900 L 1450 H 2100 h 925	