

VELOX 350 AF-E



01.

IT - Segatrice a disco automatica per alluminio e leghe leggere, adatta al taglio di estrusi e sezioni piene.

Esegue tagli da 45° sinistra (solo ciclo semiautomatico) (02.) a 45° destra e inclinati fino a 45° rispetto alla verticale, arresti automatici a 0°, 15°, 30°, 45° destra e sinistra, volantino di bloccaggio supplementare per qualsiasi altra angolazione. A richiesta il motore a 2 velocità permette l'impiego di lame in HSS per profilati in ottone e rame. Funzionamento elettropneumatico con controllo idraulico della velocità della testa.

(01.) Controllo funzioni della troncatrice tramite PLC personalizzato e di facile utilizzo, completo di autodiagnostica.

Impostazione della lunghezza e quantità dei tagli, intestatura e taglio della barra. Programmazione dal quadro di comando, montato su braccio orientabile, delle funzioni operative della macchina, incluso il posizionamento della lama per avvicinamento rapido, inizio e fine taglio. Visualizzazione delle condizioni operative e di: durata nastro, velocità rotazione in n/1', totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore.

Autodiagnostica per rilevazione errori. Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale e nonio decimale. Due morse frontali pneumatiche a bloccaggio rapido scorrevoli trasversalmente sul piano di lavoro, morsa verticale pneumatica. Rullo superiore sull'avanzatore per spostamento e taglio di più barre sullo stesso piano.

Protezione integrale della lama e convogliatore per aspiratore di trucioli. Carter completo apribile solo a lama ferma e riparo fisso su lato scarico forniscono la massima sicurezza. Colonna monoblocco con cassetto raccogli-trucioli e serbatoio estraibili. Lubrorefrigerazione della lama con nebulizzatore, gruppo filtro-riduttore-lubrificatore aria. Interruttore generale lucchettabile con bobina di minima tensione, pulsante di emergenza, bassa tensione 24V.

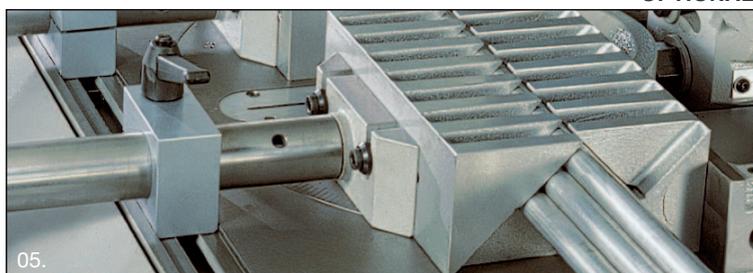
EN - Automatic circular saw suited to cut aluminium, light metal solids and profiles with high accuracy. Possibility to set the machine for brass and copper profiles.

Mitre cutting from 0° to 45° left and right. (02.) The head bends 45° on the vertical axis to allow inclined cuts. Easy stops at 0°, 15°, 30°, 45° left and right. Hand-wheel to lock the head on all angles, (01.) Graduation engraved on the worktable. Electro-pneumatic functioning, hydraulic control of the down-feed speed of the head. Electronic driver with programming of all operations by means of the keyboard, including setting of the start-cut and end-cut points; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies.

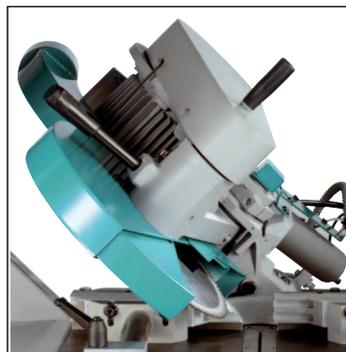
After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end of the program.

Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal nonius. Pair of front pneumatic vices with quick clamping, free to move alongside the worktable, vertical pneumatic vice. Upper roller to cut more bars in a row. Complete blade protection, able to connect chip suction plant. Complete guard opens only when the blade is still. Fixed protection on the unloading side. Floor stand with removable tank and chip collector, connection element to the unloading side grants maximum safety protection. Lubrication system with spray working only during the cut, air filter/reducer/lubrication group. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermal and magnetic motor protection, motor absorption device, 24V low tension.

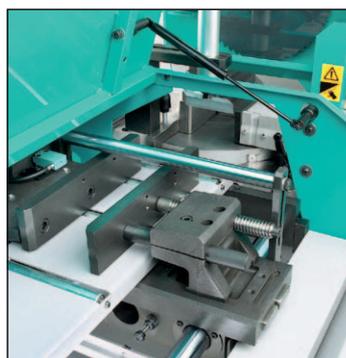
OPTIONAL



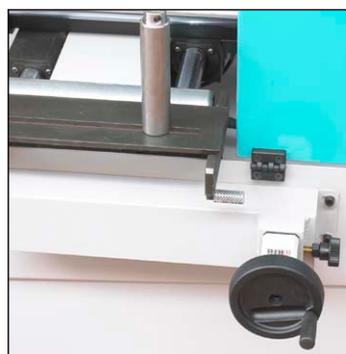
05.



02.



03.



04.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale

(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



(03.) Alimentatore con apertura 200 mm, corsa singola massima 520 mm, corsa minima 4 mm (sfrido min. 355 mm), preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29).

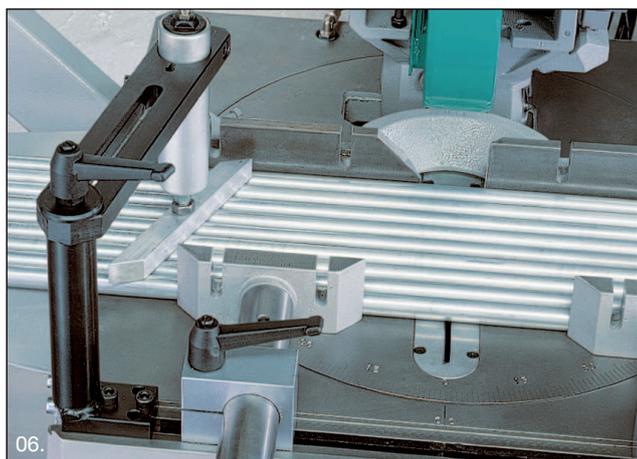
(03.) Feeder with 200 mm opening, maximum stroke 520 mm, minimum stroke 4 mm (minimum scrap-end 355 mm); selection of the number of cuts (1-9999) and the feeder strokes (1-29) by means of the keyboard.



Testa di taglio in ghisa monoblocco garantisce l'assenza di vibrazioni. (06.) Pistone verticale pneumatico per un migliore bloccaggio del pezzo da tagliare.

Cast iron head avoids vibrations. (06.) Additional vertical pneumatic vice guarantees a perfect material locking.





SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES

□ 0°	120	105	200X80	3~	0 1
▤ 45°	115	100	150X80		
▥ 45°	115	100	150X80		
▧ 45°	65	60	180X50		
2.2	3600	D 350	585	B 1800 L 1300 H 1800 h 930	
		d 32			