

SMART 3

IT - La nuova segatrice a nastro a montante automatica a montante XSMART 3 per alte produzioni di taglio, totalmente caratterizzata per una maggiore sicurezza d'uso, facile accessibilità per le operazioni di pulizia e manutenzione, ha una robusta struttura in acciaio elettrosaldato ed arco lama (03) in struttura monoblocco che garantisce assenza di vibrazioni durante le fasi di taglio anche se gravose, inclinato di 30° per non snervare eccessivamente la lama, adatta all'industria o all'artigiano che necessita di: performance, affidabilità ed economicità di utilizzo.

Controllo numerico di gestione per impostare e memorizzare varie lunghezze e varie quantità di taglio, montato su consolle mobile, tastatore per la memorizzazione automatica dell'inizio taglio.

La vasca di raccolta del refrigerante è estraibile per una facile e rapida pulizia, la morsa principale doppia blocca sia il materiale da tagliare che quello tagliato (02), dotata già di serie di regolazione della pressione di chiusura per tagliare anche materiale con spessori esigui.

La movimentazione dell'arco è garantita da un pistone idraulico e da guide lineari a ricircolo di sfere, il carro avanzatore è movimentato da vite a ricircolo di sfere e motore elettrico gestito da inverter con struttura a portale per una più facile e precisa movimentazione del materiale da tagliare. (01)

Lo sfrido finale non più alimentabile è di soli 50 mm.

Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti a sfere per allineamento lama, il pattino mobile viene mantenuto automaticamente vicino alla zona di taglio.

Spazzola pulilama in nylon con movimentazione meccanica.

Evacuatore trucioli a coclea di serie. Illuminazione della zona di lavoro tramite luce a LED.

EN - The new automatic cnc double column saw for demanding production cutting applications

with advanced robust architecture delivering industry leading performance, reliability and economy.

Made of electro-welded normalized painted steel, with a removable coolant tank so as to make the cleaning easier. Sawframe and base made of high-thickness electro-welded steel, which guarantees no vibrations and noise. (03)

Double vices before and after the band blade, ensuring a perfect clamping of the bar during operation. (02) Pressure regulator on fixed and feeder vice for a better clamping of the small thickness sections.

Sawframe and blade guides movements is performed by means of linear guides featuring high static and dynamic load capacity.

The feeder is electrically driven and moves on a recirculating ballscrew controlled by centesimal encoder, with automatic zero positioning.

Feeder with built-in supporting table for the safe holding of pieces, to prevent pieces from falling off into the bar feeding system. (01)

Very small remaining scrap end of only 50 mm.

Band guides with carbide pads which are mechanically held in contact with the blade sliding on linear guides. Band guides are equipped with hardened, tempered and grinded lateral bearings.

The mobile band guide is automatically kept near the cutting area.

Blade cleaning is provided by a motorized rotating metal brush. Motorised electric chip conveyor as standard features.

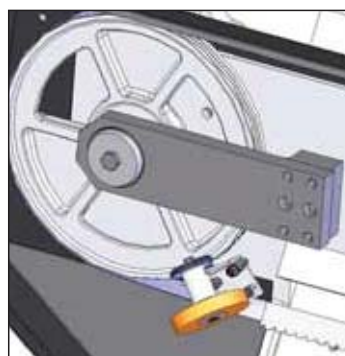
LED integral lighting for a better visibility of the working area.



01.



02.



03.



04.



Double vices before and after the band blade, ensuring a perfect clamping of the bar during operation. (02)

Morsa principale doppia blocca sia il materiale da tagliare che quello tagliato. (02)



Il carro avanzatore è movimentato da vite a ricircolo di sfere e motore elettrico gestito da inverter con struttura a portale per una più facile e precisa movimentazione del materiale da tagliare. (01)

Feeder with built-in supporting table for the safe holding of pieces, to prevent pieces from falling off into the bar feeding system. (01)

The feeder is electrically driven and moves on a recirculating ballscrew controlled by centesimal encoder, with automatic zero positioning.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL
0°	310	310	340X310	340X250
3	15÷100	H 34	1650	B 1950 L 1755 H 1965 h 922
		s 1.1		
		L 3730		