



WERKEN MET EEN HAAKSE SLIJPER

HOE VEILIGER & EFFICIËNTER WERKEN MET  
EEN HAAKSE SLIJPER?

**VAMATEC**

WWW.VAMATEC.BE

Een haakse slijper is onmisbaar in een metaalconstructie-bedrijf. Betreft het nu doorsnijden, afbramen, schuren of polieren: een haakse slijper is een essentiële machine. In deze whitepaper geven wij je tips voor veiliger en productiever gebruik van je slijpmachine.

## VEILIGHEID: VOORKOM DE MEEST GEMAAKTE FOUTEN MET EEN HAAKSE SLIJPER

- Veel ongelukken met een haakse slijper betreffen de linkerhand en de ogen. Een haakse slijper in actie maakt veel lawaai. Bescherm daarom jezelf op de juiste manier met handschoenen, veiligheidsbril en oordoppen. Draag bij voorkeur ook een mondkap.
- Bescherm je haar. Doe je haar in een paardenstaart of zet een muts of pet op.
- Draag de juiste beschermende kledij. Geen te losse kledij.
- Leg ook ringen, halskettingen en andere juwelen even opzij.
- Klem je werkstuk degelijk vast.
- Verstel de beschermkap zodat hij het best beschermt
- Let op waar de vonken gaan vliegen en bescherm deze plek tegen schade of brand
- Hanteer de haakse slijper bij voorkeur met twee handen
- Kies bij metaal dikker dan 3 mm altijd snijdschijven van minimum 1,6 mm
- Gebruik de schijf waarvoor ze ontworpen is. Ga niet slijpen of afbramen met een snijdschijf.
- Respecteer het juiste toerental. Het aanbevolen of maximaal toerental van de schijf moet overeenstemmen met het toerental van de haakse slijper.
- Check de [houdbaarheidsdatum](#) van de snijdschijf of afbraamschijf. Een schijf bestaat immers deels uit hars, die verouderd kan zijn. In dit geval is het afgeraden om deze te gebruiken. Tijdens het slijpen kan een stuk afbreken, met alle gevolgen van dien.



### Hoe correct een haakse slijper hanteren?

- Doorslijpen doet men door de snijdschijf zonder extra druk of kracht door het werkstuk heen en weer te bewegen, volgens een lijn waarlangs men wil doorslijpen. Hierbij moet de machine in dezelfde stand op de doorslijplijn worden gehouden. Is er toch extra kracht benodigd, dan mag dit alleen op het moment dat de haakse slijper naar de bedienaar toe wordt bewogen omdat dan de machine het beste onder controle wordt gehouden.
- In geval van slijpen is het aangeraden om "trekkend" te werken. Men duwt zich zo niet vast in het werkstuk. Naast een mooier resultaat wegens minder putten heeft trekkend werken nog enkele voordelen. Men werkt sneller, heeft een beter zicht op het werk en de standtijd van de schijf wordt verlengd.
- Een kleine verspaningshoek biedt een groter contactvlak dan een grote verspaningshoek. Dit werkt sneller en resulteert in een betere afwerking. Houd bij het afbramen een hoek van 15° aan met het werkstuk.

## DE JUISTE HAAKSE SLIJPER KIEZEN: ZO MAAK JE DE JUISTE KEUZE



- Haakse slijpers met een hoger vermogen werken sneller. Tegenwoordig wordt er zowel bij [lamellenschijven](#), [fiberschijven](#) of [afbraamschijven](#) meer en meer gebruik gemaakt van ceramische korrels. Deze presteren optimaal bij [haakse slijpers](#) van minimaal 1200 Watt. Liever zelfs 1500 Watt of meer.
- Ook de levensduur van [schuurschijven](#) verlengt aanzienlijk bij machines met een hoger vermogen.
- Kies bij voorkeur een machine van diameter 125mm ipv 115mm. Qua aanschafprijs zijn deze ongeveer hetzelfde. De schijfjes van 125 mm kosten misschien iets meer dan de variant van 115 mm, maar deze gaan vele langer mee. Als je een schijfje volledig opwerkt dan eindig je met 70 mm diameter. Het verschil van de werkzone van 55 mm bij een snijdisc van 125 mm tegenover 45 mm bij een snijdisc van 115 mm is al een verschil van 25%. Hiermee is het luttele rijverschil tussen beide afmetingen al meer ruim gecompenseerd.
- Gebruik een machine met regelbaar toerental voor het bewerken van roestvrij staal met surface-conditioning schijven.
- Voor gebruik met lamellenschijven kiest men best ook een haakse slijper met een aangepast toerental (+/- 7.400 tpm) of regelbaar toerental.
- Een machine met soft-start komt geleidelijk aan haar volle snelheid, waardoor dit niet terugslaat als je ze opstart.
- Bepaalde instanties verkiezen een dodemansschakelaar. Deze schakelaar kan je niet blokkeren tijdens het slijpen, zodra je hem loslaat valt de slijper stil.
- Alle haakse slijpers zijn tegenwoordig voorzien van een heropstartbeveiliging. Na een plotse stroomuitval is de gebruiker beschermd. De heropstartbeveiliging voorkomt dat de nog ingeschakelde machine opstart nadat de stroompanne hersteld is. De haakse slijper moet eerst uit- en daarna weer ingeschakeld worden.

## DE NIEUWSTE ONTWIKKELINGEN



### **Kick-Back beveiliging**

Wanneer bij het doorslijpen de schijf in het materiaal klem raakt, kan de kracht van de machine de gebruiker door de terugslag (kick-back) voluit treffen. Om dat te voorkomen, reduceert een mechanische veiligheidskoppeling de terugslag tot op het laagste niveau.

### **Fast-Brake**

De meeste haakse slijpers lopen op hun gemak uit als je ze uitschakelt. Bij haakse slijpers met geremde motor stopt de schijf in 2 seconden voor een lager ongevalsrisico.

### **Anti-Vibration**

Bij het werken met haakse slijpers werken zeer hoge trillingen op de handen en armen. Dit maakt permanent gebruik van een slijper moeizaam. Ingebouwde anti-trillingssystemen en vibratie-absorberende handvaten, kunnen trillingen 50- 60% verminderen tov vroegere haakse slijpers.

### **Dust-Prevent-System**

Slijpstof is de grote vijand voor iedere haakse slijper. Een beschermkap voorkomt effectief dat er minder stof en metaaldeeltjes in het apparaat terechtkomen zonder de luchtstroom te verstoren.

## **Conclusie**

**Een weloverwogen keuze van een [haakse slijper](#) verhoogt de veiligheid op de werkvloer. Daarnaast helpt een goede haakse slijper om sneller te werken en minder schijven te verbruiken. De juiste haakse slijper in combinatie met het geschikte gereedschap doet je productiviteit stijgen en helpt en winstgevender te produceren.**