

Gebruiksaanwijzing



TruTool TPC 165 (1A1)

Inhoudsopgave

1	Veiligheid	4
1.1	Algemene veiligheidsinstructies	4
1.2	Specifieke veiligheidsvoorschriften voor Panel Cutter TPC 165	5
2	Beschrijving	7
2.1	Reglementair gebruik	7
2.2	Technische gegevens	9
2.3	Symbolen	9
2.4	Geluids- en trillingsinformatie	10
3	Instelwerkzaamheden	12
3.1	Gereedschap vervangen / spannen	13
4	Bediening	15
4.1	Met Panel Cutter werken	15
	Gereedschap controleren	16
	Werkverloop	16
	Veiligheidsvoorziening tegen overbelasting van de motor	18
4.2	Hoofdmachinepositie	18
4.3	Tafelmarkeringen	19
4.4	Induikdiepte	20
4.5	Geleiderails	20
	Met de geleiderail werken	20
4.6	Snijden volgens aftekening	21
4.7	Glijrails en slijtplaat	22
	Glijrails vervangen	23
	Slijtplaat vervangen	23
	Slijtplaat vooraan vervangen	23
4.8	Afzuiging	23
4.9	Elektronische-signaalweergave	24
5	Onderhoud en reparaties	26
5.1	Onderhoud	26
	Stelschroef - het vastklikken instellen	27
5.2	Reparaties	28
	Koolborstels vervangen	28

6	Verbruiksmateriaal en toebehoren	29
6.1	Verbruiksmateriaal bestellen	29
7	Bijlage: conformiteitsverklaring, garantie, lijst met reserveonderdelen	30

1. Veiligheid

1.1 Algemene veiligheidsinstructies

WAARSCHUWING



- Lees alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen, ook in de bijgevoegde brochure.
- Veronachtzaming van de veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen kan elektrische schokken, brand en/of zware verwondingen veroorzaken.
- Bewaar alle veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen voor toekomstige raadpleging.

GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- Vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.
- Vóór elk gebruik stekkers, kabels en machine op beschadigingen controleren.
- Machine droog bewaren en niet in vochtige ruimten gebruiken.
- Bij gebruik van het elektrogereedschap buitenshuis, de verliesstroomschakelaar met max. afschakelstroom 30 mA voorschakelen.
- Alleen origineel toebehoren van TRUMPF gebruiken.
- Wanneer de aansluitleiding moet worden vervangen, mag dit alleen door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger worden uitgevoerd.

WAARSCHUWING

Ondeskundig gebruik van de machine!

- Tijdens het werk veiligheidsbril, oorbeschermers, adembescherming, veiligheidshandschoenen en werkschoenen dragen.
- Stekker alleen insteken bij uitgeschakelde machine. Na gebruik de netstekker lostrekken.
- Machine niet aan de kabel dragen.
- Onderhoud door geschoolde vaklieden laten uitvoeren.

Opmerking

Als de aansluitkabel moet worden vervangen, dient dit door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger te worden uitgevoerd om te voorkomen dat de veiligheid in gevaar wordt gebracht.

1.2 Specifieke veiligheidsvoorschriften voor Panel Cutter TPC 165

GEVAAR

Elektrische spanning! Levensgevaar door elektrische schok!

- De machine tijdens de bewerking met beide handen aan de geïsoleerde handgrepen vasthouden.
- De kabels steeds naar achteren weggeleiden en niet over scherpe randen trekken.
- Geen werkzaamheden uitvoeren waarbij de machine verborgen stroomkabels of de eigen kabels kan raken. Het contact met een onder spanning staande leiding kan ook metalen machinedelen onder spanning zetten en een elektrische schok veroorzaken.

WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel aan de handen!

- De handen niet in het bewerkingstraject laten terechtkomen.
- De handen niet in aanraking met de zaagketting laten komen.
- Niet onder het werkstuk grijpen. De zaagketting en het zwaard zijn in uitgeschoven toestand onbeschermd.
- Tijdens de bewerking het werkstuk nooit met de handen boven het been houden.

WAARSCHUWING

Gezondheidsschade, in het bijzonder schade aan de spieren en gewrichten, door sterke trillingen tijdens de bediening!

- De bewerking met normale aanzetkracht uitvoeren.

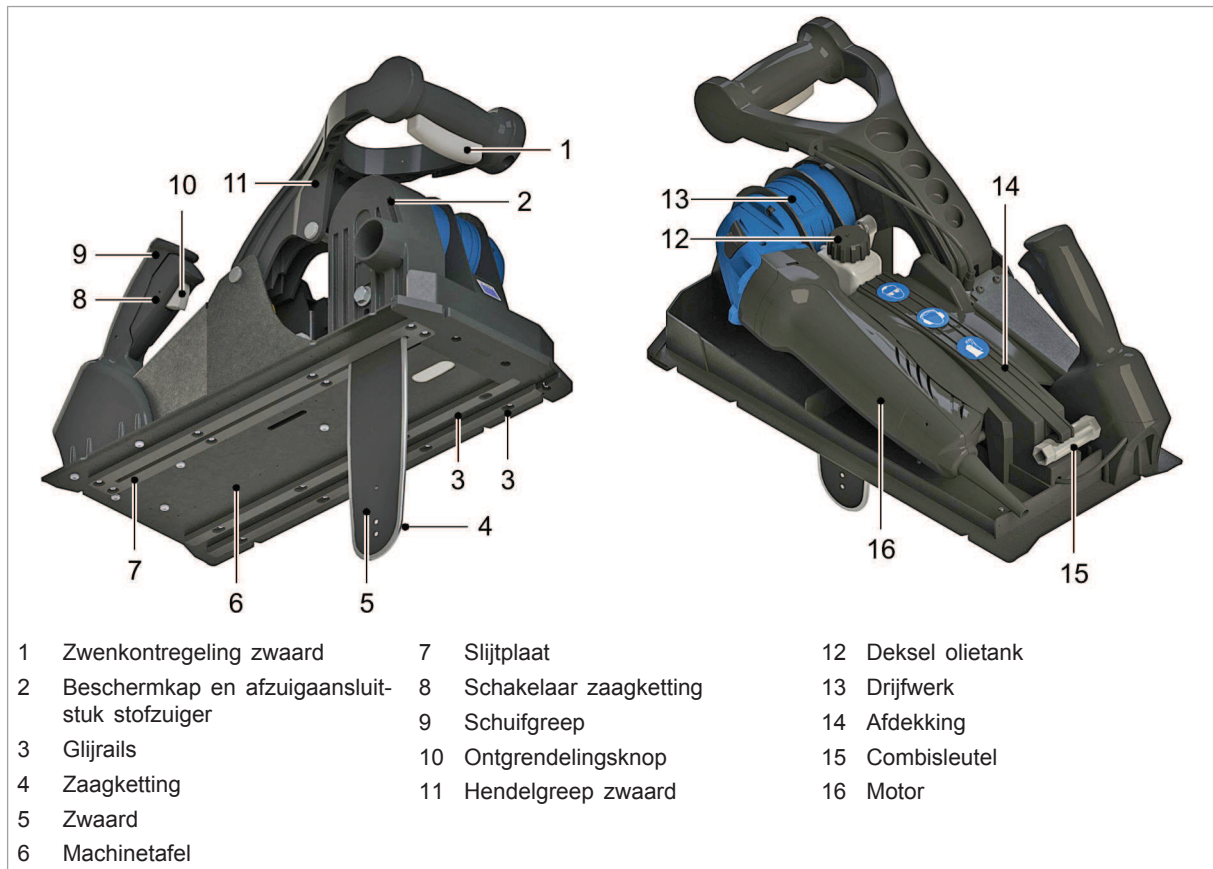
⚠ WAARSCHUWING**Gevaar voor letsel door ondeskundig gebruik!**

- Bij het werken met de machine steeds zorgen voor een stabiele positie, om eventuele terugslagkrachten op te vangen.
- De machine tijdens het werken steeds van het lichaam weg leiden.
- Niet met de machine boven lichaamshoogte werken.
- De machine mag alleen worden gebruikt met beschermkap.
- Na eventueel vallen van de zaag de zaagketting en het zaagblad op vrije beweeglijkheid controleren. De beschermkap en andere onderdelen mogen niet worden aangeraakt.
- Voor het neerzetten van de machine ervoor zorgen dat het zwaard is ingeklapt.
- Bij klemmen van de zaag in het materiaal, de schakelaar loslaten en de zaag net zo lang niet bewegen tot de zaagketting stopt. Bij opnieuw starten het zaagblad in de snijspleet centreren en controleren of de tanden van de zaagketting niet meer vastzitten.
- Zwaarden van de vorige modellen (bijv. TP 150-0 en TPC 150-2) alsook beschadigde zwaarden mogen niet worden gebruikt.
- Volg de instructies voor de smering, de kettingspanning en het vervangen van toebehoren. Een ondeskundig gespannen of gesmeerde ketting kan scheuren.
- Houd de handgrepen droog, schoon en vrij van olie en vet. Vettige, beöliede handgrepen zijn glibberig en beperken de controle.

⚠ WAARSCHUWING**Gevaar voor letsel door defecte rem!**

- Vóór elk gebruik de rem controleren. De rem moet de beweging van de ketting binnen 2 s stoppen. In geval van defect de TRUMPF Service informeren.
- Schakelaar voor zaagketting en zwenkontgrendeling voor zwaard niet klemmen.
- Na eventueel vallen van de zaag de rem op correcte werking controleren.

2. Beschrijving



TruTool TPC 165

Fig. 67302

2.1 Reglementair gebruik

WAARSCHUWING

Gevaar voor de gezondheid en voor verwondingen!

- Machine alleen gebruiken voor de werkzaamheden en grondstoffen die zijn beschreven onder "Reglementair gebruik".
- Geen asbesthoudende materialen snijden.

De TRUMPF Panel Cutter TPC 165 is een elektrisch aangedreven handmachine:

- Voor professioneel gebruik in industrie en handwerk.
- Voor het efficiënt scheiden van panelen met metalen buitenkant en polyurethaan- of polyisocyanuraat-hardschuim-isolatie (dak- en wandpanelen).
- Voor het eenvoudig insteken in panelen voor het maken van hoekige uitsnijdingen.

-
- Voor het snijden volgens aftekening.
 - Voor het snijden met geleiderail.

2.2 Technische gegevens

	Andere landen			VS
	Waarden			
Spanning	230 V	120 V	110 V	120 V
Frequentie	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Werk snelheid	4 m/min	4 m/min	4 m/min	9.8 ft/min
Nominaal opgenomen vermogen	1400 W	1400 W	1400 W	1400 W
Aantal slagen bij nullast n_0	2300/min	2300/min	2300/min	2300/min
Snijspoorbreedte	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Gewicht	9.6 kg	9.6 kg	9.6 kg	21.2 lbs
Beschermingsgraad	II / <input type="checkbox"/>	II / <input type="checkbox"/>	II / <input type="checkbox"/>	II / <input type="checkbox"/>

Technische gegevens

Tab. 1

	Andere landen	VS
	Toegestane materiaaldikten	
Afzonderlijke materiaaldikten voor staal tot 400 N/mm ₂	0.9 mm	0.9 mm (0.035 in)
Met isolatie uit polyurethaan-schuim (PUR) en polyisocyanuraat-schuim (PIR)	165 mm	165 mm (6.4 in)

Toegestane materiaaldikten

Tab. 2

	Andere landen	VS
	Kleinste selecties	
Zwaard 165	340 x 340 mm	340 x 340 mm (13.5 x 13.5 in)



Kleinste selecties





Tab. 3

2.3 Symbolen

Opmerking

De volgende symbolen zijn belangrijk voor het lezen en begrijpen van de gebruiksaanwijzing. De juiste interpretatie van de symbolen helpt om de machine beter en veiliger te bedienen.

Symbol	Naam	Toelichting
	Gebbruiksaanwijzing lezen	Vóór de inbedrijfstelling van de machine de gebruiksaanwijzing en de veiligheidsinstructies volledig doorlezen. De daarin vermelde instructies strikt opvolgen.
	Veiligheidsbril dragen.	Er kunnen spanen uit het gereedschap vrijkomen.

Symbol	Naam	Toelichting
	Handschoenen dragen.	Er kunnen spanen uit het gereedschap vrijkomen.
	Oorbeschermers dragen.	Geluidsemissiewaarde kan worden overschreden.
	Gevaar voor letsel door roterende zaag.	Niet met de hand in de zaagketting komen.
	Beschermingsgraad II	Geeft een dubbel geïsoleerd gereedschap aan.
	Wisselstroom	Type of eigenschap van de stroom
V	Volt	Spanning
A	Ampère	Stroom, stroomverbruik
Hz	Hertz	Frequentie (trillingen per seconden)
W	Watt	Vermogen, Vermogensopname
mm	Millimeter	Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte
in	Inch	Afmetingen, bijv.: materiaaldikte, fase lengte
n_0	Toerental bij nullast	Toerental zonder belasting
.../min	Omwentelingen/slagen per minuut	Toerental, aantal slagen per minuut

Tab. 4

2.4 Geluids- en trillingsinformatie

WAARSCHUWING

Geluidsemissiewaarde kan overschreden worden!

- Oorbeschermers dragen.

WAARSCHUWING

Trillingsemissiewaarde kan worden overschreden!

- Gereedschappen juist selecteren en bij slijtage op tijd vervangen.
- Onderhoud altijd door geschoolde vakmensen laten uitvoeren.
- Bijkomende veiligheidsmaatregelen voor de bescherming van de operator voor het effect van golvingen vastleggen (bijv. warmhouden van de handen, organisatie van de processen, bewerking met normale verplaatsingskracht).
- Naargelang gebruiksomstandigheden en toestand van het elektrogereedschap kan de daadwerkelijke belasting hoger of lager dan de aangegeven meetwaarde uitvallen.

WAARSCHUWING

Gezondheidsschade, in het bijzonder schade aan de spieren en gewrichten, door sterke trillingen tijdens de bediening!

- De bewerking met normale aanzetkracht uitvoeren.

Opmerkingen

- De aangegeven trillingsemissiewaarde is in overeenstemming met een gestandaardiseerde testprocedure gemeten en kan voor het vergelijken van het ene elektrogereedschap met het andere worden gebruikt.
- De aangegeven trillingsemissiewaarde kan ook voor een voorlopige schatting van de trillingsbelasting worden gebruikt.
- De periodes waarin de machine is uitgeschakeld of weliswaar draait, maar niet wordt gebruikt, kunnen de trillingsbelasting over de gehele werkperiode aanzienlijk reduceren.

Beschrijving meetwaarde	Eenheid	Waarde conform EN 60745
Trillingsemissiewaarde a_h (vector-som van drie richtingen)	m/s ²	5.1
Onzekerheid K voor trillingsemissiewaarde	m/s ²	1.5
A-gewogen geluidsniveau L_{PA} karakteristiek	dB (A)	89
A-gewogen geluidsvermogensniveau L_{WA} karakteristiek	dB (A)	100
Onzekerheid K voor geluidsemissiewaarden	dB	3

Tab. 5

3. Instelwerkzaamheden

⚠ GEVAAR

Levensgevaar door elektrische schok!

- Bij werktuigwissel en vóór alle onderhoudswerkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact trekken.

ATTENTIE

Materiële schade!!

Slijtage en defect van de zaagketting en het zwaard, uitval van het gereedschap.

- Zaagketting niet te sterk spannen (zie "Fig. 67306", pag. 14).
- Bij het inleggen van de zaagketting altijd op tandrichting letten.
- Niet met de zaagketting werken zonder smeermiddel (zie "Tab. 8", pag. 26).
- Botsingen bij het werken vermijden. Niet in nagels, schroeven enz. snijden.

ATTENTIE

Materiële schade door verkeerd gebruik van gereedschap!

Standtijdvermindering van de gereedschappen.

- Naargelang het gebruik juiste gereedschappen volgens onderstaande tabel gebruiken.

	Paneeldikte (buitenste plaat + isolatie van schuimstof)
Zaagketting 165 met zwaard 165	max. 165 mm

Tab. 6

Zowel de zaagketting alsook de zwaarden zijn bestemd voor de bewerking van panelen met buitenplaten tot een sterkte van 400 N/mm² en een dikte tot 0.9 mm. Met de isolatie van schuimstof kan een paneeldikte tot 165 mm bewerkt worden.

De machine is geschikt voor het scheiden van panelen met isolatiemateriaal polyurethaan-schuim (PUR) en polyisocyanuraat-schuim (PIR).

Opmerking

Als de opbouw van de te bewerken panelen afwijkt van de bovengenoemde uitvoering - dikkere buitenste platen resp. hogere sterkte, andere isolatiematerialen - moet rekening worden gehouden met een standtijdsvermindering van de zaagketting en het zwaard. Het induiken met het zwaard in het materiaal kan eveneens bemoeilijkt worden of helemaal niet meer mogelijk zijn.

3.1 Gereedschap vervangen / spannen

Zaagketting verwijderen

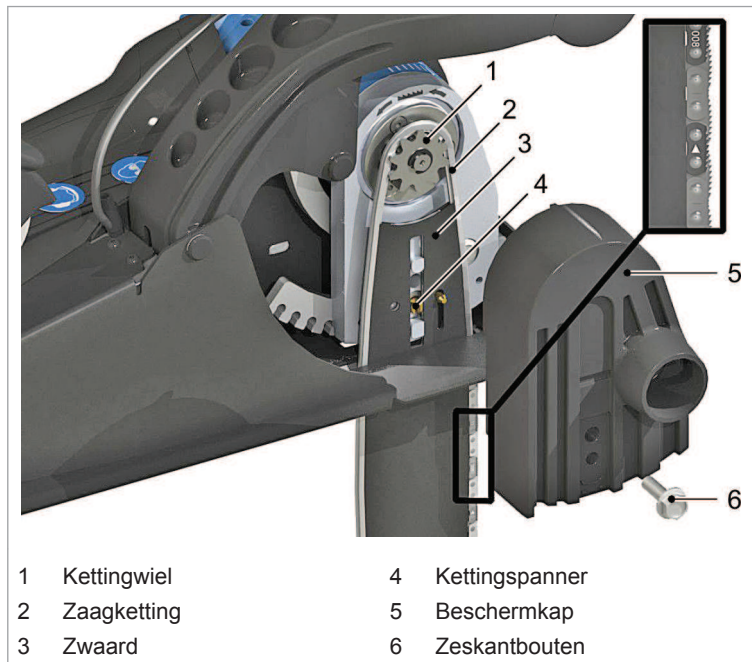


Fig. 67303

1. Zeskantschroef (6) met een combisleutel (in afdekking) losmaken en verwijderen.
2. Beschermkap (5) verwijderen.
3. Zwaard (3) verschuiven door aan de kettingspanner (4) te draaien in de richting van het kettingwiel (1).
4. Zaagketting (2) met zwaard (3) uit het kettingwiel (1) tillen.

Oliekanaal controleren

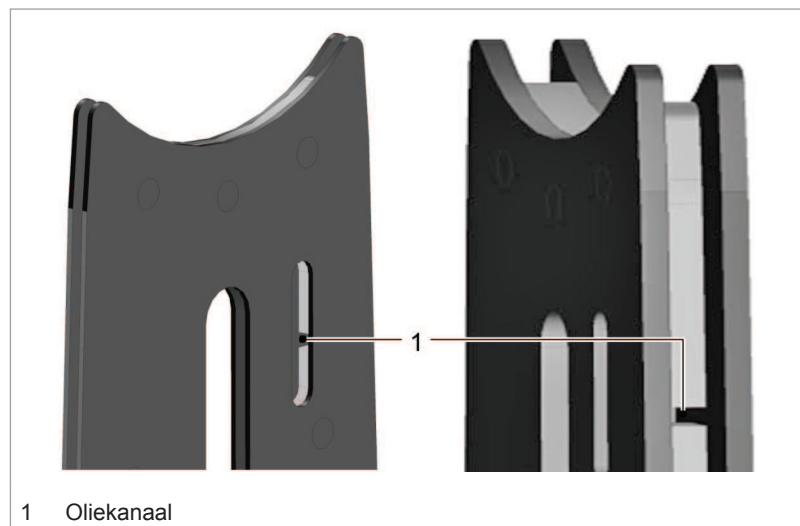


Fig. 31844

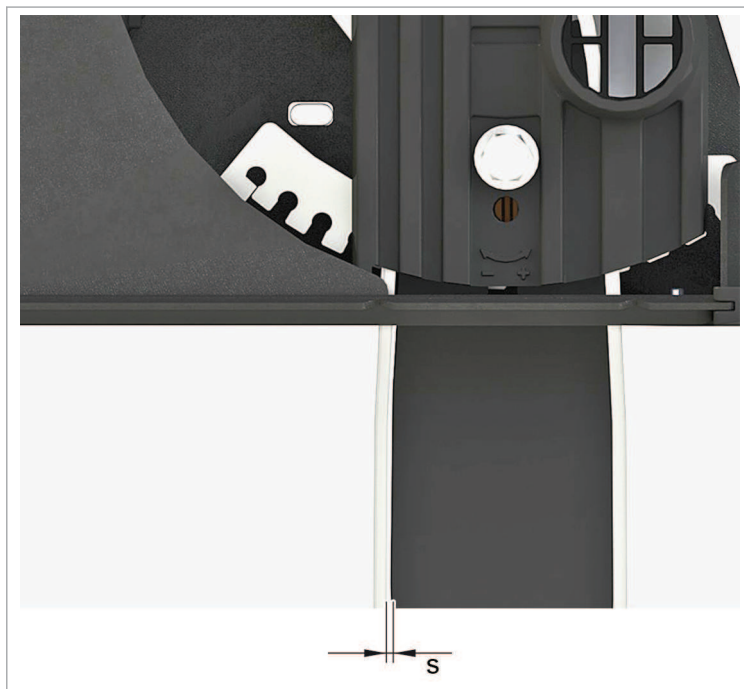
ATTENTIE**Materiële schade!**

Een verstopt oliekanaal kan leiden tot verhoogde slijtage en scheuren in de zaagketting.

- Oliekanaal regelmatig reinigen.

Zaagketting inleggen

5. Oliekanaal controleren, dit mag niet vervuild zijn.
6. Nieuwe zaagketting in zwaard en kettingwiel leggen. Daarbij letten op de looprichting (pijl) van de zaagketting.



Correcte kettingsspanning

Fig. 67306

Zaagketting spannen

7. Zwaard verschuiven door aan de kettingspanner te draaien. Zaagketting spannen tot deze met de hand ca. 3 mm (afmeting plaatdikte, afb. 67306) van het zwaard kan worden getild (meetpunt midden zwaard).
8. Beschermkap erop steken.
9. Beschermkap met de zeskantschroeven (6) vastschroeven.
10. Zeskantschroef (6) met een combisleutel (in afdekking) met een slag losmaken.
11. Zwaard verschuiven door aan de kettingspanner te draaien.
12. Zaagketting spannen tot deze met de hand ca. 3 mm (afmeting plaatdikte zie afb. 67306) van het zwaard kan worden getild (meetpunt midden zwaard).
13. Beschermkap vastschroeven.

4. Bediening

4.1 Met Panel Cutter werken

⚠ PAS OP

Materiële schade door te hoge netspanning!

Motorschade door overbelasting kan het gevolg zijn.

- Netspanning controleren. De netspanning moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.

⚠ WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door ondeskundig gebruik!

- Tijdens het werken met de machine, altijd zorgen dat de machine veilig en stevig staat.
- Bij een draaiende machine nooit het gereedschap aanraken.
- De machine tijdens het werken steeds van het lichaam weg bewegen.
- Niet met de machine boven lichaamshoogte werken.
- De machine mag alleen met beschermkap worden gebruikt.

Tweehandenbediening

Alle werkzaamheden met de machine moeten in tweehandenbediening gebeuren.



Tweehandenbediening

Fig. 67304

Bij werkzaamheden met de machine dient erop gelet te worden dat de machine met beide handen zodanig vastgehouden wordt dat de handen niet in de buurt van de bewerkingsplaats komen.

Gereedschap controleren

ATTENTIE**Materiële schade door bot gereedschap!****Overbelasting van de machine.**

- Gereedschap elk uur controleren op slijtage. Scherpe zaagkettingen zorgen voor goed snijvermogen en ontzien het apparaat. Zaagketting tijdig vervangen.
-

- Controleren of beide gereedschappen, zaagketting en zwaard correct gemonteerd zijn.

Werkverloop

ATTENTIE**Materiële schade!!****Slijtage en defect van de zaagketting en het zwaard, uitval van het gereedschap.**

- Zaagketting niet te sterk spannen (zie "Fig. 67306", pag. 14).
 - Bij het inleggen van de zaagketting altijd op tandrichting letten.
 - Niet met de zaagketting werken zonder smeermiddel (zie "Tab. 8", pag. 26).
 - Botsingen bij het werken vermijden. Niet in nagels, schroeven enz. snijden.
-

Bij het eerste gebruik de geïntegreerde smering in bedrijf stellen

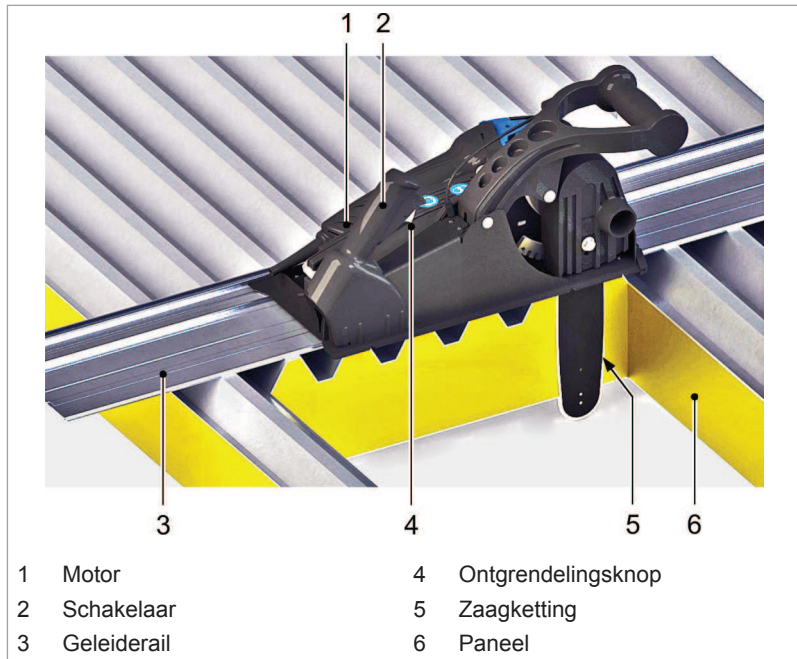


Fig. 67305

1. Olietank met pons- en knabbelolie vullen.
2. Ontgrendelingsknop (4) indrukken (zie "Fig. 67305", pag. 17) en aansluitend schakelaar (2) indrukken.
Motor (1) schakelt in, zaagketting (5) draait.
3. Schakelaar (2) ca. 2 minuten ingedrukt houden tot de beide olieslangen met olie gevuld zijn.
4. Van bovenaf in het materiaal steken.

Met Panel Cutter werken

De machine is met een elektronische opstart-stroombegrenzing uitgerust. Daarom moet erop worden gelet dat de machine pas naar het werkstuk wordt geleid wanneer ze ingeschakeld is en het toerental volledig heeft bereikt.

Bij het insteken in het volle paneel kan, wanneer het draaiende gereedschap op het paneel wordt gezet, een terugslag ontstaan.

Kettingspanning en oliepeil controleren

Opmerkingen

- Nieuwe ketting wordt langer en moet na ca. 15 - 20 gesneden meter opnieuw worden gespannen.
 - Als de zaagketting bij het snijden wordt geblokkeerd, onmiddellijk de motor (zie "Fig. 67305", pag. 17) uitschakelen (2), machine terugtrekken en opnieuw starten.
5. Materiaal snijden.

Bij het snijden moeten de kettingspanning (paragraaf 3.2) en het oliepeil (oliepeilweergave onder het hoekdrijfwerk) regelmatig worden gecontroleerd.



Tip

Bij het snijden wordt de zaagketting permanent met behulp van de volautomatische smeerinrichting gesmeerd. De smerolie volstaat normaalgesproken voor een snijlengte van ca. 150 m.

Panel Cutter uitschakelen

6. Schakelaar (2) (zie "Fig. 67305", pag. 17) loslaten.
Zaagketting (5) stopt binnen 2 seconden en de motor slaat af.
7. Zwaard inzwenken.
Zwaard is in parkeerstand en dus beschermd tegen vervuiling en beschadiging.
8. Machine met tafel effen op paneel (6) of geleiderail (3) laten liggen.

Veiligheidsvoorziening tegen overbelasting van de motor

Opmerkingen

- Bij langer inwerken van elektromagnetische storingen kan de machine vroegtijdig uitgaan. Zijn de storingen afgenomen, dan werkt de machine verder.
 - Bij te hoge motortemperatuur begrenst de motor het opneemvermogen. De rode controlelamp (lichtdiode) op de motor licht op.
1. De machine in nullast laten draaien, tot deze is afgekoeld.
 2. De machine na het afkoelen weer normaal inschakelen.

4.2 Hoofdmachinepositie

Bij de hoofdmachinepositie ligt de machine met de oplegtafel vlak op het materiaal en is het zwaard verticaal naar beneden gericht. Het snijden in de hoofdmachinepositie creëert een verticale snijding.



Hoofdmachinepositie

Fig. 67307

4.3 Tafelmarkeringen

De drie markeringen aan de zijkant van de tafel geven de voor- en achterkant van het zwaard in de hoofdmachinepositie resp. de induikposities van het zwaard aan. Als de kettingsspanning vermindert, wijkt de daadwerkelijke snijkant af van de gemarkeerde positie.



Markeringen op de oplegtafel

Fig. 67308

Voor rechte snijdingen moet erop worden gelet dat de markering (4) telkens op de snijding ligt.

4.4 Induikdiepte

De schaal aan de aandrijfkast geeft de induikdiepte van het zwaard in de niveaus 0 - 12 aan.

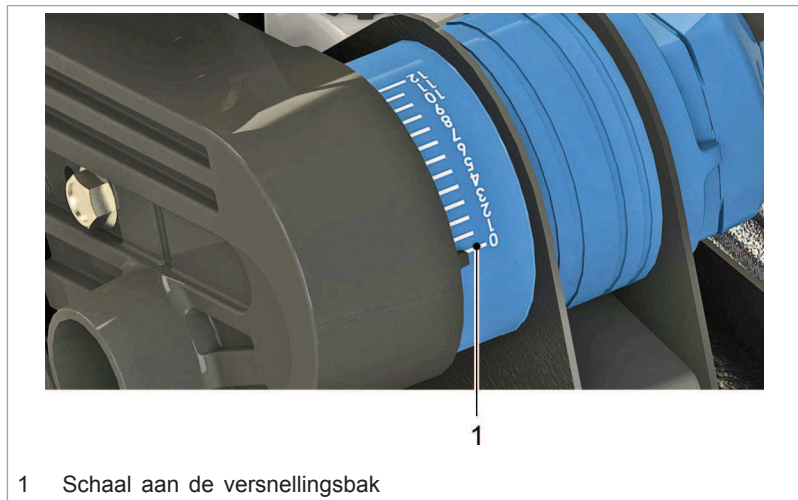


Fig. 67464

4.5 Geleiderails

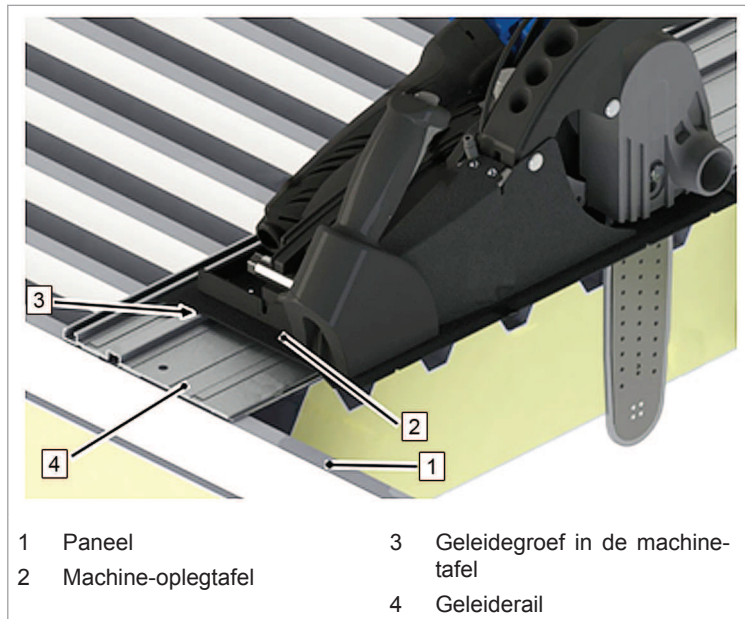
Gebruik van de geleiderails (optie)

Het gebruik van de geleiderails zorgt voor:

- Een zuivere, rechte snijding.
- Een betere geleiding van de machine.
- Een eenvoudiger bewerken van dak-panelen (trapezium-vorm).
- Ontziet het oppervlak van de panelen. Een krasvrije bewerking van de panelen is mogelijk.

Met de geleiderail werken

De geleiderail (4) garandeert samen met de geleidegroef (3) in de machinetafel een rechte geleiding van de machine.



Machine met geleiderail

Fig. 67309

1. De geleiderail (4) op werkoppervlak leggen. De geleiderail hoeft bij horizontaal gebruik niet te worden bevestigd. De onderkant is antislip.

Opmerking

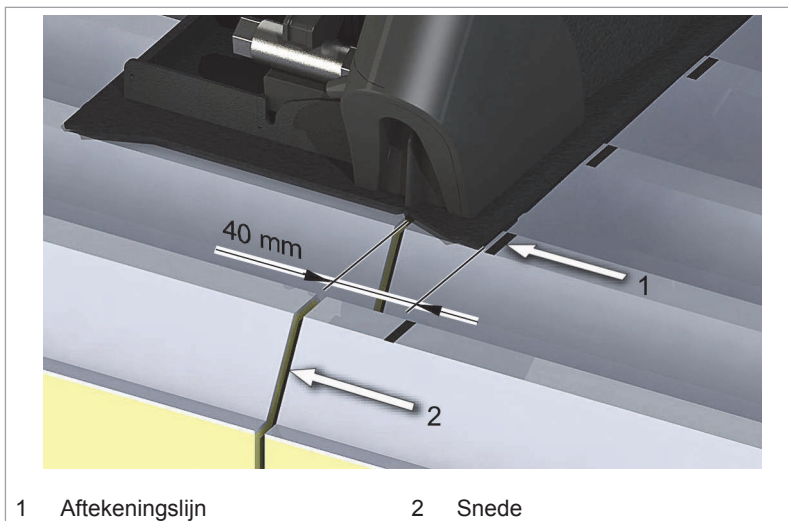
Voor het verlengen van de geleiderail twee afzonderlijke geleiderails met verbindingstukken samenvoegen.

2. De machine-oplegtafel (2) met de geleidegroef (3) op de geleiderail (4) leggen.

4.6 Snijden volgens aftekening

Bij het werken zonder geleiderail kan een aftekeningslijn bij het snijden van rechte snijdingen een hulp zijn.

De afstand tussen zwaard en tafelrand bedraagt 40 mm. Deze afstand kan voor het snijden volgens aftekening worden gebruikt.



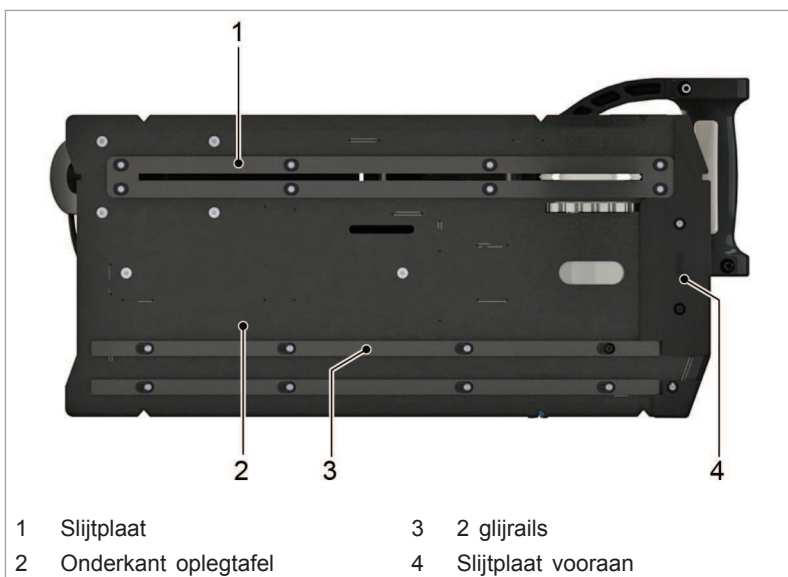
Rechte snijding met aftekeningslijn

Fig. 67310

Door de tafelmarkeringen vooraan en achteraan (zie "Fig. 67308", pag. 19) kan ook rechtstreeks op de markering worden gesneden. Er moet op worden gelet dat de markeringen steeds over de lijn of de snijding zijn.

4.7 Glijrails en slijtplaat

De slijtplaat (1) aan de onderkant van de machinetafel (2) garandeert een goede snijkwaliteit en ontziet bij het bewerken van de werktafel van de machine. Om krassen bij het bewerken van panelen te vermijden, is de onderkant van de machinetafel uitgerust met 2 glijrails (3) uit kunststof en een slijtplaat vooraan.



Onderkant gereedschapstafel met slijtplaat en glijrails

Fig. 67311

Glijrails vervangen

Elke glijrail is met 4 schroeven bevestigd.

1. De 4 schroeven van de glijrail losmaken.
2. Versleten glijrails vervangen.
3. Nieuwe glijrails weer met de 4 schroeven bevestigen.

Slijtplaat vervangen

De slijtplaat is met 8 schroeven bevestigd.

1. De 8 schroeven van de slijtplaat losmaken.
2. Eenzijdig gebruikte slijtplaat 180° draaien. Slijtplaten die aan beide zijden gebruikt zijn vervangen.
3. Slijtplaat met de schroeven weer bevestigen.

Slijtplaat vooraan vervangen

De slijtplaat is met 3 schroeven bevestigd.

1. De 2 schroeven van de slijtplaat losmaken.
2. Versleten slijtplaten vervangen.
3. Slijtplaat met de schroeven weer bevestigen.

4.8 Afzuiging

WAARSCHUWING

Gezondheidsschade door vrijkomende deeltjes!

- Afzuiging gebruiken. De afzuiging beschermt de operator tegen de deeltjes die de gezondheid in gevaar kunnen brengen en houdt de werkomgeving vrij van storend stof.

De machine is met een afzuigaansluitstuk (1) uitgerust (35 mm, DIN 44717-A35).

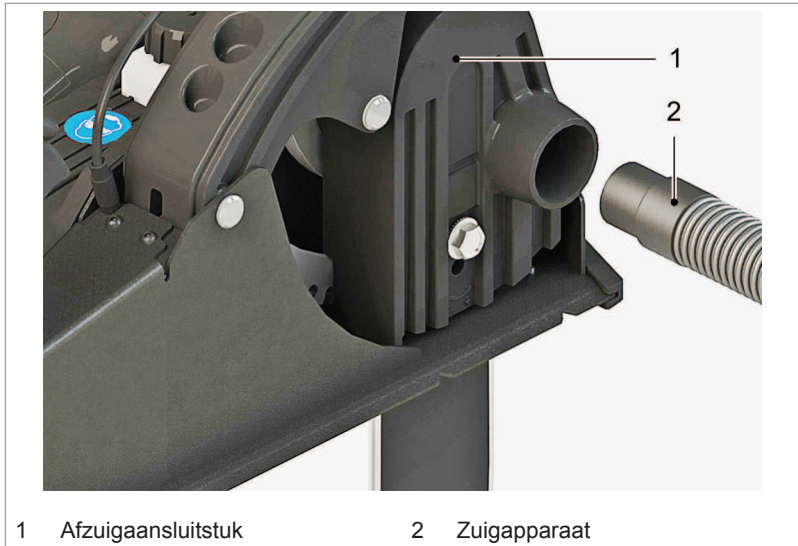
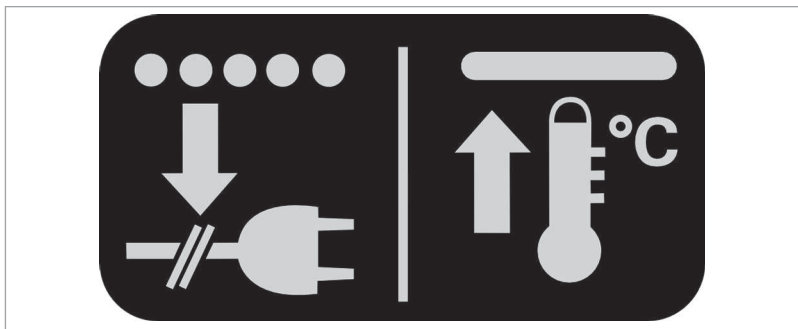


Fig. 67312

De aan te sluiten zuigapparaten (2), zoals industriële stofzuigers, moeten geschikt zijn voor grof stof en hete metalen spanen.

4.9 Elektronische-signaalweergave

Aan de motor bevindt zich naast de afgebeelde tekens een elektronische signaalweergave.



Elektronische-signaalweergave

Fig. 67536

Toestand	Beschrijving
De elektronische-signaalweergave gaat branden en belaste toerental neemt af.	De wikkelingstemperatuur is te hoog! Machine in nullast laten draaien tot de elektronische-signaalweergave dooft.
De elektronische-signaalweergave knippert en de machine draait niet.	De beveiliging tegen heropstarten is geactiveerd. Indien de netstekker bij ingeschakelde machine wordt ingestoken of indien de stroomtoevoer na een onderbreking weer is hersteld, start de machine niet. De machine uit- en weer inschakelen.

Tab. 7

Stelschroef - het vastklikken instellen



Fig. 67465

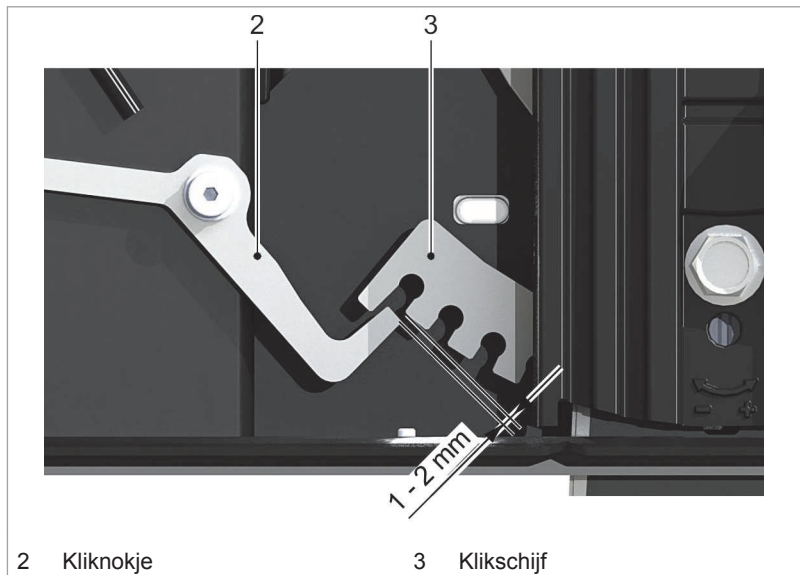


Fig. 67462

- Via de stelschroef (1) de positie van het nokje (2) zo afstellen dat dit in geactiveerde toestand een afstand van ca. 1 - 2 mm tot de klikschijf (3) heeft.

5.2 Reparaties

⚠ WAARSCHUWING

Gevaar voor letsel door ondeskundige reparatiewerkzaamheden!

Machine functioneert niet correct.

- Onderhoud door hiervoor opgeleide vakmensen laten uitvoeren.
 - Reparaties door TRUMPF Service.
 - Aanbevolen smeermiddelen gebruiken.
-

Koolborstels vervangen

Als de koolborstels versleten zijn, blijft de motor stilstaan.

Opmerkingen

- Alleen originele reserveonderdelen van TRUMPF gebruiken.
- Gegevens op het vermogensbordje in acht nemen.

- De koolborstels indien nodig door een vakman laten controleren en vervangen.

6. Verbruiksmateriaal en toebehoren

	Leveromvang	Verbruiksmateriaal	Toebehoren	Bestelnummer
Zaagketting 165	x	x	-	1730983
Zwaard 165	x	x	-	1809537
glijrail (2 stuks)	x	x	-	1814882
Slijtplaat	x	x	-	1814819
Slijtplaat vooraan	x	x	-	1814820
Combisleutel	x	-	-	1797742
Koffer	x	-	-	1798090
Gebruiksaanwijzing TruTool TPC 165 (1A1)	x	-	-	1805994
Veiligheidsvoorschriften	x	-	-	0125699
Pons- en knabbelolie (1 x 500 ml)	x	-	-	0103387
Geleiderail 1400 mm	-	-	x	1831777
Verbindingsstuk voor geleiderail	-	-	x	1831778

Toebehoren en verbruiksmateriaal

Tab. 9

6.1 Verbruiksmateriaal bestellen

Opmerking

Om een correcte en snelle levering van onderdelen te garanderen, dienen de volgende gegevens te worden vermeld.

1. Bestelnummer vermelden.
2. Overige bestelgegevens vermelden:
 - Spanningsgegevens
 - Aantal
 - Machinetype
3. Volledige verzendgegevens vermelden:
 - Correct adres.
 - Gewenste manier van transport (bijv. luchtpost, koerier, per expres, als vracht, als pakje).

Opmerking

TRUMPF serviceadressen, zie www.trumpf-powertools.com.

4. Bestelling naar TRUMPF-vestiging sturen.

**7. Bijlage: conformiteitsverklaring,
garantie, lijst met reserveonderdelen**